

DIXI 1145

CUTTING CONDITIONS

$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

$\emptyset D_1 < 2.00$ $\emptyset D_1 \geq 2.00$

Materials to be machined

		TiAlN		TiAlN		
		Vc [m/min]	Vc [m/min]	Vc [m/min]	Vc [m/min]	
P	Unalloyed steel / Low alloyed steel	< 600 N/mm ²	30 60	70 90		
P	Unalloyed steel / Low alloyed steel	600 – 1500 N/mm ²	35 50	40 60		
P	High alloyed steel	700 – 1500 N/mm ²	15 30	70 90		
M	Stainless steel	400 – 700 N/mm ²	10 25	35 50		
K	Grey cast iron / Nodular pearlitic iron	< 250 HB	30 60	70 100		
K	Alloyed cast iron / Nodular pearlitic iron	> 250 HB	10 25	50 80		
K	Nodular ferritic cast iron / Malleable cast iron		15 30	50 80		
S	Special alloys / Heat resistant stainless steel	Inconel Nimonic Hastelloy		15 35		
S	Titanium, titanium alloys			40 70		
N	Copper alloys - difficult to machine / Aluminium bronze	(CuAlFe) (Ampco)	50 90	90 110		

Feed per revolution **f [mm]**

$\emptyset D_1$ < 1.00	$\emptyset D_1$ $1.00 - 2.00$	$\emptyset D_1$ $2.00 - 3.00$	$\emptyset D_1$ $3.00 - 4.50$	$\emptyset D_1$ $4.50 - 6.00$	$\emptyset D_1$ $6.00 - 7.00$	$\emptyset D_1$ $7.00 - 8.00$	$\emptyset D_1$ $8.00 - 10.00$	$\emptyset D_1$ $10.00 - 12.00$	$\emptyset D_1$ $12.00 - 14.00$
0.02 - 0.03	0.03 - 0.05	0.03 - 0.06	0.04 - 0.10	0.08 - 0.12	0.10 - 0.14	0.11 - 0.16	0.13 - 0.20	0.15 - 0.25	0.20 - 0.30
0.01 - 0.02	0.015 - 0.04	0.02 - 0.05	0.04 - 0.08	0.07 - 0.09	0.08 - 0.11	0.09 - 0.12	0.10 - 0.15	0.13 - 0.18	0.16 - 0.20
0.005 - 0.008	0.007 - 0.012	0.01 - 0.04	0.03 - 0.08	0.07 - 0.09	0.08 - 0.11	0.09 - 0.12	0.10 - 0.15	0.13 - 0.18	0.16 - 0.20
0.005 - 0.008	0.009 - 0.02	0.008 - 0.04	0.03 - 0.08	0.06 - 0.09	0.07 - 0.11	0.08 - 0.12	0.09 - 0.15	0.12 - 0.18	0.15 - 0.20
0.02 - 0.03	0.03 - 0.04	0.04 - 0.05	0.04 - 0.08	0.07 - 0.09	0.08 - 0.11	0.09 - 0.12	0.10 - 0.15	0.13 - 0.18	0.16 - 0.20
0.01 - 0.02	0.02 - 0.03	0.03 - 0.04	0.03 - 0.08	0.06 - 0.09	0.07 - 0.11	0.08 - 0.12	0.09 - 0.15	0.12 - 0.18	0.15 - 0.20
0.02 - 0.03	0.03 - 0.04	0.04 - 0.05	0.04 - 0.08	0.07 - 0.09	0.08 - 0.11	0.09 - 0.12	0.10 - 0.15	0.13 - 0.18	0.16 - 0.20
0.008 - 0.02	0.01 - 0.03	0.01 - 0.04	0.03 - 0.08	0.06 - 0.09	0.07 - 0.11	0.08 - 0.12	0.09 - 0.15	0.12 - 0.18	0.15 - 0.20
0.008 - 0.02	0.01 - 0.03	0.01 - 0.04	0.03 - 0.08	0.06 - 0.09	0.07 - 0.11	0.08 - 0.12	0.09 - 0.15	0.12 - 0.18	0.15 - 0.20
0.03 - 0.04	0.04 - 0.05	0.045 - 0.06	0.04 - 0.10	0.08 - 0.12	0.10 - 0.14	0.11 - 0.16	0.13 - 0.20	0.16 - 0.25	0.20 - 0.30

DIXI 1149

		TiAlN		
		Vc [m/min]	Vc [m/min]	
P	Unalloyed steel / Low alloyed steel	< 600 N/mm ²	70 90	
P	Unalloyed steel / Low alloyed steel	600 – 1500 N/mm ²	40 60	
P	High alloyed steel	700 – 1500 N/mm ²	35 50	
M	Stainless steel	400 – 700 N/mm ²	35 50	
K	Grey cast iron / Nodular pearlitic iron	< 250 HB	70 100	
K	Alloyed cast iron / Nodular pearlitic iron	> 250 HB	40 60	
K	Nodular ferritic cast iron / Malleable cast iron		30 50	
S	Special alloys / Heat resistant stainless steel	Inconel Nimonic Hastelloy	12 30	
S	Titanium, titanium alloys		30 60	
N	Copper alloys - difficult to machine / Aluminium bronze	(CuAlFe) (Ampco)	70 90	
N	Aluminium alloys	Si < 8%	130 16h0	

$\emptyset D_1$ $1.00 - 2.00$	$\emptyset D_1$ $2.00 - 3.00$	$\emptyset D_1$ $3.00 - 4.00$	$\emptyset D_1$ $4.00 - 5.00$	$\emptyset D_1$ $5.00 - 6.00$	$\emptyset D_1$ $6.00 - 7.00$	$\emptyset D_1$ $7.00 - 8.00$	$\emptyset D_1$ $8.00 - 9.00$	$\emptyset D_1$ $9.00 - 10.00$	$\emptyset D_1$ $10.00 - 14.00$
0.02 - 0.04	0.03 - 0.06	0.04 - 0.09	0.06 - 0.11	0.08 - 0.12	0.10 - 0.14	0.11 - 0.16	0.13 - 0.20	0.15 - 0.20	0.15 - 0.30
0.02 - 0.04	0.02 - 0.05	0.04 - 0.07	0.05 - 0.08	0.07 - 0.09	0.08 - 0.11	0.09 - 0.12	0.10 - 0.14	0.12 - 0.15	0.13 - 0.20
0.01 - 0.03	0.01 - 0.40	0.03 - 0.07	0.05 - 0.08	0.07 - 0.09	0.07 - 0.11	0.08 - 0.12	0.09 - 0.14	0.12 - 0.15	0.12 - 0.20
0.01 - 0.03	0.01 - 0.04	0.03 - 0.07	0.05 - 0.08	0.07 - 0.09	0.08 - 0.11	0.09 - 0.12	0.09 - 0.14	0.12 - 0.15	0.12 - 0.20
0.02 - 0.04	0.04 - 0.05	0.04 - 0.07	0.05 - 0.08	0.07 - 0.09	0.08 - 0.11	0.09 - 0.12	0.09 - 0.14	0.12 - 0.15	0.12 - 0.20
0.02 - 0.04	0.04 - 0.05	0.04 - 0.07	0.05 - 0.08	0.07 - 0.09	0.08 - 0.11	0.09 - 0.12	0.10 - 0.14	0.12 - 0.15	0.13 - 0.20
0.02 - 0.04	0.03 - 0.04	0.03 - 0.07	0.05 - 0.08	0.07 - 0.09	0.08 - 0.11	0.09 - 0.12	0.10 - 0.14	0.12 - 0.15	0.12 - 0.20
0.008 - 0.03	0.01 - 0.03	0.03 - 0.07	0.05 - 0.08	0.07 - 0.09	0.07 - 0.11	0.08 - 0.12	0.09 - 0.14	0.12 - 0.15	0.12 - 0.20
0.008 - 0.03	0.01 - 0.03	0.03 - 0.07	0.05 - 0.08	0.07 - 0.09	0.07 - 0.12	0.08 - 0.12	0.09 - 0.14	0.12 - 0.15	0.12 - 0.20
0.02 - 0.04	0.02 - 0.06	0.05 - 0.08	0.06 - 0.10	0.08 - 0.12	0.10 - 0.14	0.11 - 0.16	0.13 - 0.20	0.13 - 0.20	0.16 - 0.30
0.02 - 0.04	0.02 - 0.06	0.05 - 0.08	0.06 - 0.10	0.08 - 0.12	0.10 - 0.14	0.11 - 0.16	0.13 - 0.20	0.13 - 0.20	0.16 - 0.30