

# diebold

UltraGrip®



## UltraGrip® – Kraftspannfutter für die Schwerzerspanung

UltraGrip® Kraftspannfutter wurden speziell für die Schwerzerspanung entwickelt. Sie zeichnen sich durch höchstmögliche Spannkraft aus und verfügen durch ihre besondere Bauart gleichzeitig über schwingungsdämpfende Eigenschaften. Die Kombination höchster Rundlaufpräzision von 3 µm, gepaart mit maximal möglichen Spannkraften ist in dieser Form einmalig. Der komplette Bereich des HPC-FräSENS mit großen Schnitttiefen kombiniert mit hohen Vorschüben und extremen Schnittkräften wird so vollständig abgedeckt.

- Rundlauf  $\leq 3 \mu\text{m}$
- maximale Spannkraften
- schwingungsdämpfende Bauart
- hohe Schnitttiefen möglich
- hohe Vorschübe möglich

## UltraGrip® High Power Chuck for heavy roughing cutting operations

*UltraGrip® is specially designed for heavy roughing cutting operations. They are characterized by highest possible clamping forces and a damping feature, caused by its design. The combination of maximum possible runout of 3 µm together with maximum possible clamping forces is absolutely unique. The whole range of HPC-milling with big cutting depth combined with high feeds as well as extremely cutting powers, is covered by it.*

- Runout  $\leq 3 \mu\text{m}$
- Maximum possible clamping forces
- Vibration damping
- Highest possible cutting depth
- Highest possible feeds



### Eigenschaften

- optimaler Rundlauf durch einteiligen Grundkörper bei  $2,5 \times D \leq 3 \mu\text{m}$
- höchste Spannkraft und Stabilität durch die Spannung über Rollenspannmutter mit Nadellagern
- hohe Präzision und Wuchtgüte
- flexibler Einsatz durch Reduzierhülsen
- schwingungsdämpfend durch große Masse und mehrteiligen Aufbau
- höchste Sicherheit gegen das Herausziehen von Fräseschäften
- innere Kühlmittelzuführung durch das Werkzeug, bis 80 bar geeignet
- für hohe Schnitttiefe und max. Spannvolumen
- wartungsfreie Technik
- zum Spannen nur Montageblock und Hakenschlüssel erforderlich

### Hauptanwendung:

- schweres HPC-Fräsen
- universell anwendbar
- zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft
- Spannen von weit auskragenden Schneidwerkzeugen oder Verlängerungen
- für Zylinderschäfte nach DIN1835A und B

### Schnittstellen:

SK40 – SK50  
BT40 – BT50  
HSK63 – HSK125

### Spannbereich:

Ø 10 – Ø 50

### Spannkraft (Haltekraft):

je nach Ø bis zu 8000 Nm

### Wuchtgüte:

G 6,3 / 15000 U/min.

### Features

- Best possible runout  $\leq 3 \mu\text{m}$
- Highest possible clamping forces and stability
- Clamping via roll-clamping nut and needle bearings
- High precision and balance quality
- Flexible use via reduction sleeves
- Suitable for internal coolant through with special reduction sleeves
- Vibration damping while high mass and segmented design
- Highest possible security against pull-out of milling cutters
- Internal coolant through up to 80 bar
- For highest possible cutting depth and therefore higher material removal rates
- Maintenance free technology
- For tightening cutting tool, only wrench and assembly block is required

### Main applications

- Heavy HPS milling operations
- Universal use
- Clamping of tools with cylindrical shank
- Clamping of long or extended tools and extensions
- For cylindrical shanks according to DIN1835A and B

### Adapters

CAT40/CAT50 ANSI B5.50  
MAS BT30 and BT40  
HSK63 to HSK125

### Clamping Range

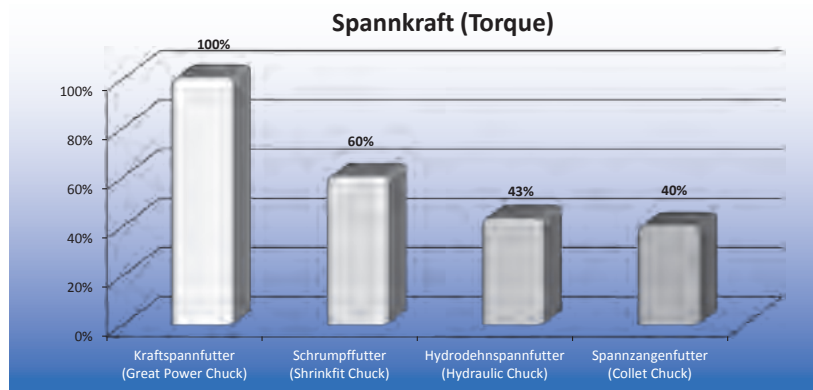
Ø 10 – Ø 50

### Clamping Force

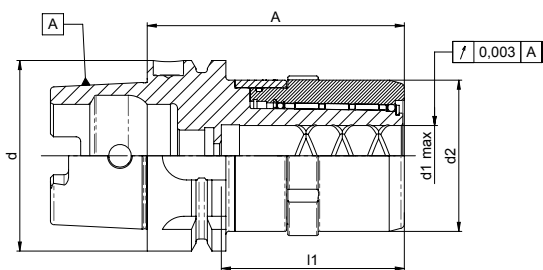
up to 8000 Nm

### Balance Quality

G 6,3 at 15.000 min<sup>-1</sup>



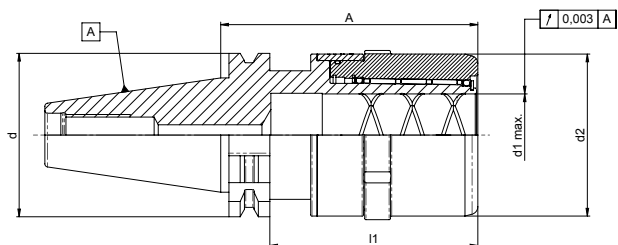
## UltraGrip® HSK-Form A DIN69893



## UltraGrip® HSK-Form A

| Bestell-Nr.<br>Order-No. | Kegel<br>Taper | d1 max. | d2 | A   | l1 |
|--------------------------|----------------|---------|----|-----|----|
| 72.575.560.600           | 63             | 20      | 53 | 85  | 60 |
| 72.575.560.800           |                | 32      | 66 | 110 | 80 |
| 72.580.560.600           | 80             | 20      | 53 | 95  | 60 |
| 72.580.560.800           |                | 32      | 66 | 110 | 80 |
| 72.585.560.600           | 100            | 20      | 53 | 105 | 60 |
| 72.585.560.800           |                | 32      | 66 | 115 | 80 |
| 72.585.560.900           |                | 40      | 85 | 125 | 85 |
| 72.585.560.960           |                | 50      | 99 | 135 | 90 |
| 72.590.560.900           | 125            | 40      | 85 | 135 | 90 |
| 72.590.560.960           |                | 50      | 99 | 135 | 90 |

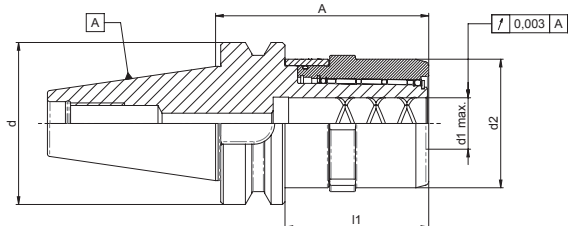
## UltraGrip® SK DIN69871



## UltraGrip® SK DIN69871

| Bestell-Nr.<br>Order-No. | Kegel<br>Taper | d1 max. | d2 | A   | l1 |
|--------------------------|----------------|---------|----|-----|----|
| 72.060.560.600           | 40             | 20      | 53 | 75  | 60 |
| 72.060.560.800           |                | 32      | 66 | 100 | 80 |
| 72.070.560.600           | 50             | 20      | 50 | 105 | 60 |
| 72.070.560.800           |                | 32      | 63 | 85  | 80 |
| 72.070.560.900           |                | 40      | 85 | 110 | 85 |
| 72.070.560.960           |                | 50      | 99 | 120 | 90 |

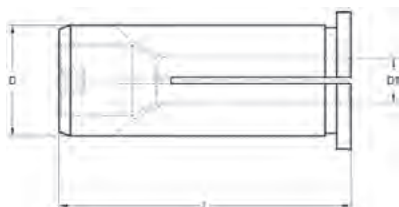
## UltraGrip® BT JISB6339



## UltraGrip® BT JISB6339

| Bestell-Nr.<br>Order-No. | Kegel<br>Taper | d1 max. | d2 | A   | l1 |
|--------------------------|----------------|---------|----|-----|----|
| 72.160.560.600           | 40             | 20      | 53 | 80  | 60 |
| 72.160.560.800           |                | 32      | 66 | 85  | 75 |
| 72.170.560.600           | 50             | 20      | 53 | 100 | 60 |
| 72.170.560.800           |                | 32      | 66 | 100 | 80 |

## Reduzierungen



## Reductions

| Bestell-Nr.<br>Order-No. | D  | L    | D1 | Kühlung<br>Coolant through |
|--------------------------|----|------|----|----------------------------|
| 75.560.310               | 20 | 52,5 | 10 | -                          |
| 75.560.312               |    | 52,5 | 12 | -                          |
| 75.560.314               |    | 52,5 | 14 | -                          |
| 75.560.316               |    | 52,5 | 16 | -                          |
| 75.560.512               | 32 | 64,5 | 12 | -                          |
| 75.560.514               |    | 64,5 | 14 | -                          |
| 75.560.516               |    | 64,5 | 16 | -                          |
| 75.560.518               |    | 64,5 | 18 | -                          |
| 75.560.520               |    | 64,5 | 20 | -                          |
| 75.560.525               |    | 64,5 | 25 | -                          |
| 75.561.310               | 20 | 52,5 | 10 | ✓                          |
| 75.561.312               |    | 52,5 | 12 | ✓                          |
| 75.561.314               |    | 52,5 | 14 | ✓                          |
| 75.561.316               |    | 52,5 | 16 | ✓                          |
| 75.561.512               | 32 | 64,5 | 12 | ✓                          |
| 75.561.514               |    | 64,5 | 14 | ✓                          |
| 75.561.516               |    | 64,5 | 16 | ✓                          |
| 75.561.518               |    | 64,5 | 18 | ✓                          |
| 75.561.520               |    | 64,5 | 20 | ✓                          |
| 75.561.525               |    | 64,5 | 25 | ✓                          |

## Spannschlüssel



## Wrench

| Bestell-Nr.<br>Order-No. | Bezeichnung<br>Description | Typ<br>Type |
|--------------------------|----------------------------|-------------|
| 74.340.100               | Griffstück                 |             |
| 74.350.020               | Profilschlüssel Ø 20       | Mutter Ø 53 |
| 74.350.032               | Profilschlüssel Ø 32       | Mutter Ø 66 |
| 74.350.040               | Profilschlüssel Ø 40       | Mutter Ø 85 |
| 74.350.050               | Profilschlüssel Ø 50       | Mutter Ø 99 |



**Helmut Diebold GmbH & Co.  
Goldring Werkzeugfabrik  
Spindeltechnologie**

An der Sägmühle 4  
D-72417 Jungingen

Telefon (074 77) 871-0  
Telefax (074 77) 871-30  
E-mail Diebold@hsk.com

