

POSITIONIEREN UND SPANNEN IN EINEM ARBEITSGANG

Die Vorteile auf einen Blick:

- > Positionieren und Spannen in einem Arbeitsgang
- > Robuste und stabile Bauweise
- > Leichtes Entnehmen des Werkstückes durch komplett eingefahrenen Spannarm
- > Höchste Qualität, entsprechend dem AMF-Qualitätsstandard

Beim Schweißen von Vorrichtungen ist die exakte Positionierung sowie eine sichere Spannung der einzelnen Bauteile von höchster Wichtigkeit. In der Praxis wird dies mit gleichzeitigem Einsatz von Schubstangen- in Verbindung mit Senkrechtspannern, oder durch aufwendige Eigenkonstruktionen, gewährleistet. Der AMF-Kombispanner erfüllt diese beiden Aufgaben in einem Arbeitsgang und macht dadurch den Einsatz von unterschiedlichen Schnellspannern überflüssig. Die Kulissenführung des Kombispanners setzt die Bewegung des Hebelarms in eine horizontale und vertikale Spannbewegung um, wodurch das Werkstück gleichzeitig positioniert und gespannt wird. Überzeugen Sie sich selbst von dem Einsparpotential durch den Einsatz des neuen AMF-Kombispanners!

BISHERIGE AUFSPANNUNG:



AUFSPANNUNG MIT DEM AMF-KOMBISPANNER:



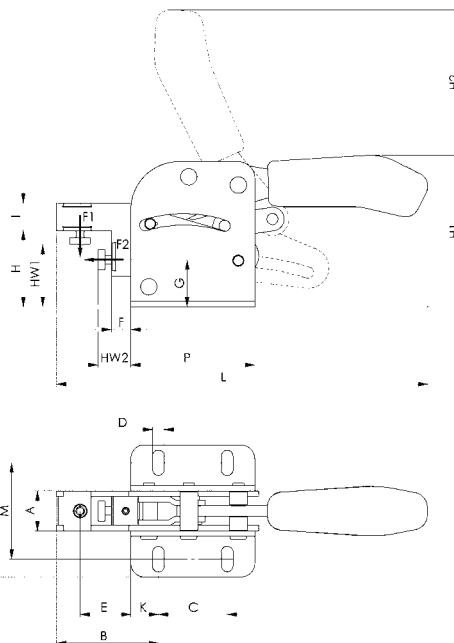
Nr. 6860 Kombispanner

verzinkt und passiviert.
Niete aus nicht rostendem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen. Lagerstellen gefettet.
Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente.



CAD

Größe	F1	F2	Gewicht [g]
	[kN]	[kN]	
1	1,0	1,0	340
2	2,0	2,0	700
3	3,0	3,0	1620



Zubehör und Empfehlungen



Nr. 6841,
Seite 27



Nr. 6830,
Seite 20



Nr. 6860P,
Seite 72

Maßtabelle:

Größe	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	HW1 min.	HW1 max.	HW2 min.	HW2 max.	I	K	L	M	N	P
1	17,0	33	40	5,5	15	0,5	22	36,0	74	62	25	32	5	10	12	7,5	150	34,5-39,5	53	55
2	19,5	56	50	6,5	32	9,0	28	46,0	94	87	30	40	14	24	16	12,5	219	48,5-61,5	75	75
3	29,0	74	50	8,5	37	14,0	34	55,5	110	106	40	50	20	30	20	20,0	270	60,0-80,0	96	90

Technische Änderungen vorbehalten.