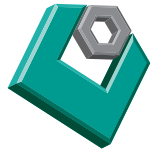


Schnittdaten VHM Hochleistungsfräser

Données de coupe fraises à haute performance carbure



Schnittbedingungen:
Condition de coupe:

Nutbearbeitung
Rainurage



Umfangsbearbeitung
Contournage



Standard

**BASE
LINE**

227 180



Material Matériel	Stahl Acier ~HRc 30 ~ 1000 N/mm ²		legierter Stahl Acier allié HRc 30 ~ HRc 38 1000 ~ 1200 N/mm ²		rostfreier Stahl Acier inoxydable		leg. Aluminium Alliage d'aluminium		NE-Metalle Métaux non-ferreux	
d1	Drehzahl rotation	Vorschub avance	Drehzahl rotation	Vorschub avance	Drehzahl rotation	Vorschub avance	Drehzahl rotation	Vorschub avance	Drehzahl rotation	Vorschub avance
mm	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
3	6100	125	3800	85	3150	70	15400	430	11000	310
3.5	5150	180	3150	110	2650	90	11000	420	8800	310
4	5150	180	3150	110	2650	90	11000	420	8800	310
4.5	4300	190	2550	110	2150	95	9150	420	6800	310
5	4300	190	2550	110	2150	95	9150	420	6800	310
6	3800	210	2300	135	1950	110	7600	440	5700	340
7	2850	230	1700	120	1450	110	5700	440	4400	330
8	2850	230	1700	120	1450	110	5700	440	4400	330
9	2200	195	1350	95	1150	95	4600	440	3400	330
10	2200	195	1350	95	1150	95	4600	440	3400	330
12	1850	170	1150	75	950	75	3750	430	2850	330
14	1700	150	1050	70	850	70	3300	430	2400	330
16	1500	130	950	65	700	65	2850	430	2200	330
20	1150	100	700	50	550	50	2200	430	1700	330