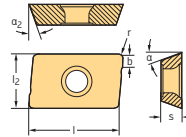




### Rhombisch positiv

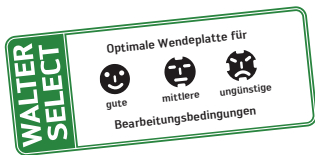
Tiger-tec®



### Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l <sub>2</sub> mm	l mm	s mm	α	α <sub>2</sub>	r mm	b mm	P		M		K		N		S		H		
										WKP25	WKP35	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WKL0	WSM35
ADHT0803PEL-G88	H	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2													
ADHT0803PER-G88	H	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2													
ADHT10T3PER-G88	H	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,8	1,2													
ADHT1204PEL-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2													
ADHT1204PER-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2													
ADHT120416L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	1,6	1,0													
ADHT120416R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	1,6	1,0													
ADHT120425L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	2,5	0,8													
ADHT120425R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	2,5	0,8													
ADHT120430R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	3,0	0,8													
ADHT120430L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	3,0	0,8													
ADHT120440R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	4,0	0,4													
ADHT1606PEL-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6													
ADHT1606PER-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6													
ADHT160616L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	1,6	1,4													
ADHT160616R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	1,6	1,4													
ADHT160625R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	2,5	1,2													
ADHT160625L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	2,5	1,2													
ADHT160630L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	3,0	1,2													
ADHT160630R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	3,0	1,2													
ADHT160640L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	4,0	1,0													
ADHT160640R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	4,0	1,0													
ADKT0803PEL-F56	K	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2													
ADKT0803PER-F56	K	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2													
ADKT10T3PER-F56	K	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,8	1,2													
ADKT1204PEL-F56	K	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2													
ADKT1204PER-F56	K	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2													
ADKT1606PEL-F56	K	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6													
ADKT1606PER-F56	K	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6													
ADMT080304R-D56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2													
ADMT120408R-D56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2													
ADMT160608R-D56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6													
ADMT180712R-D56	M	2	14,5	19,0	7,0	15°	17°	1,2	1,8													

HC = beschichtetes Hartmetall  
HW = unbeschichtetes Hartmetall



### Einbauteile

D <sub>c</sub> mm	22-25	32-50
Spannschraube für Wendeplatte	FS1456 (Torx 9 IP)	FS1457 (Torx 9 IP)
Anzugsdrehmoment	2,0 Nm	2,0 Nm

### Zubehör

D <sub>c</sub> mm	22-50
Drehmoment-Schraubendreher	FS2003
Schraubendreher	FS1484 (Torx 9IP)
Wechselklinge	FS2013 (Torx 9IP)

### Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Radius mm	Planfasenbreite mm	P		M		K		N		S		H	
			WKP25	WKP35	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WXN15	WKL0	WSM35
ADGT120416R-D67	1,6	1,0												
ADGT120430R-D67	3,0	0,8												
ADGT1204PER-D51	0,8	1,2												
ADGT1204PER-D56	0,8	1,2												
ADGT1204PER-D67	0,8	1,2												
ADGT1204PER-F56	0,8	1,2												
ADGT1204PER-G77	0,8	1,2												
ADHT120416R-G88	1,6	1,0												
ADHT120425R-G88	2,5	0,8												
ADHT120430R-G88	3,0	0,8												
ADHT120440R-G88	4,0	0,4												
ADHT1204PER-G88	0,8	1,2												
ADMT120404R-F56	0,4	1,2												
ADMT120408R-D56	0,8	1,2												
ADMT120408R-F56	0,8	1,2												
ADMT120408R-G56	0,8	1,2												
ADMT120412R-F56	1,2	1,2												
ADMT120416R-F56	1,6	1,0												
ADMT120420R-F56	2,0	1,0												
ADMT120425R-F56	2,5	0,8												
ADMT120430R-F56	3,0	0,8												
ADMT120432R-F56	3,2	0,8												
ADMT120440R-F56	4,0	0,4												

Ab Eckenradius R=2,0 mm ist der Körper im Eckenbereich nachzubearbeiten.  
R(Körper) = R(Wendeplatte) - 1 mm

HC = beschichtetes Hartmetall  
HW = unbeschichtetes Hartmetall

