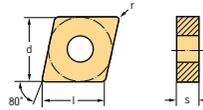


Negative Grundform CNGG/CNMG/CNMA/CNMM

Tiger-tec® Silver



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	ap mm	P						M			K			S		HW						
				WPP10S	WPP20S	WPP30S	WMP20S	WPP01	WPP05	WPP10	WPP20	WMP30	WMP20S	WSM10	WSM20	WSM30	WKK10S		WKK20S	WAK10	WAK20	WAK30	WSM10	WSM20
CNGM120404-NF	0.4	0.10 - 0.40	0.4 - 2.0																					
	CNGM120408-NF	0.8	0.15 - 0.55	0.5 - 3.0					☺	☺	☺													
CNGM120404-NFT	0.4	0.08 - 0.17	0.4 - 1.0																					☺
	CNGM120408-NFT	0.8	0.10 - 0.20	0.5 - 2.0																				
CNGG120404-NFT	0.4	0.06 - 0.15	0.3 - 1.5																					☺
	CNGG120408-NFT	0.8	0.08 - 0.18	0.4 - 2.0																				
CNGM120404-NF4	0.4	0.05 - 0.12	0.2 - 1.0																					
	CNGM120408-NF4	0.8	0.07 - 0.16	0.4 - 1.5					☹															
	CNGM120412-NF4	1.2	0.10 - 0.20	0.5 - 1.6					☹															
CNMG090304-FP5	0.4	0.04 - 0.20	0.1 - 1.5	☹	☹																			
	CNMG090308-FP5	0.8	0.08 - 0.25	0.2 - 2.0	☹	☹																		
	CNMG120404-FP5	0.4	0.04 - 0.20	0.1 - 1.5	☹	☹																		
	CNMG120408-FP5	0.8	0.08 - 0.25	0.2 - 2.0	☹	☹																		
	CNMG120412-FP5	1.2	0.10 - 0.25	0.5 - 2.5	☹	☹																		
CNMG120408-NM	0.8	0.20 - 0.55	0.8 - 3.0																					
	CNMG120412-NM	1.2	0.25 - 0.70	1.5 - 4.0																				
CNMG120408-NMT	0.8	0.12 - 0.30	0.8 - 4.0																					☺
	CNMG120412-NMT	1.2	0.15 - 0.32	1.0 - 4.0																				☺
CNMG120404-NMS	0.4	0.10 - 0.24	0.6 - 2.5																					☺
	CNMG120408-NMS	0.8	0.13 - 0.32	0.8 - 3.5																				☺
	CNMG120412-NMS	1.2	0.16 - 0.36	1.0 - 3.5																				☺

Abmessungen siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832 ab Seite A-4.
Erreichbare Oberflächengüten und technische Informationen siehe Seite A 298
im Walter Gesamtkatalog 2012.

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall



☹☹☹ neu im Programm

