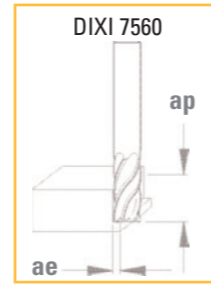


DIXI 7560

SCHNITTBEDINGUNGEN



| Zu bearbeitender Werkstoff | VHM | TiAlN | | DLC | | ap [mm] | ae [mm] |
|--|---------|------------|------------|------------|------------|--------------|---------|
| | | Vc [m/min] | Vc [m/min] | Vc [m/min] | Vc [m/min] | | |
| P Niedrig leg. / unleg. Stahl < 600 N/mm ² | 90 110 | 110 130 | | | 1.50 x ØD1 | < 0.10 x ØD1 | |
| P Niedrig leg. / unleg. Stahl 600 – 1500 N/mm ² | | 80 100 | | | 1.50 x ØD1 | < 0.10 x ØD1 | |
| P Bleilegiertes Automatenstahl | 80 110 | | | | 1.50 x ØD1 | < 0.30 x ØD1 | |
| P Hochlegierter Stahl 700 – 1500 N/mm ² | | 60 80 | | | 1.50 x ØD1 | < 0.05 x ØD1 | |
| M Rostfreier Stahl 400 – 700 N/mm ² | | 80 100 | | | 1.50 x ØD1 | < 0.05 x ØD1 | |
| M DUPLEX rostfreier Stahl > 800 N/mm ² | | 60 80 | | | 1.50 x ØD1 | < 0.05 x ØD1 | |
| K Grauguss / Sphäroguss perlitisch < 250 HB | 80 110 | 110 140 | | | 1.50 x ØD1 | < 0.20 x ØD1 | |
| K Leg. Grauguss / Sphäroguss perlitisch > 250 HB | 50 70 | 80 100 | | | 1.50 x ØD1 | < 0.05 x ØD1 | |
| K Sphäroguss ferritisch / Temperguss | 80 110 | 110 130 | | | 1.50 x ØD1 | < 0.10 x ØD1 | |
| S Sonderlegierungen / Warmfester rostfreier Stahl Inconel Nimonic Hastelloy | | 35 50 | | | 1.50 x ØD1 | < 0.05 x ØD1 | |
| S Titan, Titanlegierung | 40 55 | | 50 80 | | 1.50 x ØD1 | < 0.10 x ØD1 | |
| N Kupfer-Legierung / gut zerspanbar (Messing – Bronze) | 160 200 | | 200 300 | | 1.50 x ØD1 | < 0.30 x ØD1 | |
| N Kupfer-Legierung / schwer zerspanbar / Aluminium-Bronze (CuAlFe) (Ampco) | 140 160 | 170 220 | 200 270 | | 1.50 x ØD1 | < 0.10 x ØD1 | |

$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

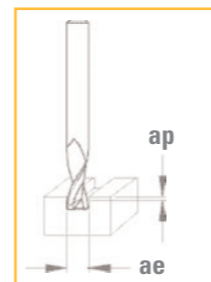
$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times fz \text{ [mm]} \times Z$$

Vorschub pro Zahn

fz [mm]

| Ø D ₁ 0.35 - 1.90 (Z = 3) | Ø D ₁ 2.00 - 3.00 (Z = 5) | Ø D ₁ 3.00 - 5.00 (Z = 5) | Ø D ₁ 5.00 - 8.00 (Z = 5) | Ø D ₁ 8.00 - 10.00 (Z = 6) | Ø D ₁ 10.00 - 14.00 (Z = 6) | Ø D ₁ 14.00 - 16.00 (Z = 6) | Ø D ₁ 16.00 - 20.00 (Z = 6) |
|--|--|--|--|---|--|--|--|
| 0.004 - 0.02 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.07 - 0.11 |
| 0.004 - 0.02 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.07 - 0.11 |
| 0.004 - 0.02 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.07 - 0.10 | 0.08 - 0.11 |
| 0.002 - 0.015 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.07 - 0.11 |
| 0.002 - 0.015 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.07 - 0.11 |
| 0.002 - 0.015 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.07 - 0.11 |
| 0.004 - 0.02 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.07 - 0.11 |
| 0.004 - 0.02 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.07 - 0.11 |
| 0.004 - 0.02 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.07 - 0.11 |
| 0.002 - 0.01 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.07 - 0.11 |
| 0.002 - 0.01 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.07 - 0.11 |
| 0.004 - 0.02 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.07 - 0.10 | 0.08 - 0.11 |
| 0.004 - 0.02 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.07 | 0.04 - 0.08 | 0.05 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.07 - 0.11 |

DIXI 7060 - 7232



| Zu bearbeitender Werkstoff | VHM | ap [mm] | ae [mm] |
|---|---------|-------------|---------|
| | | | |
| K Grauguss / Sphäroguss perlitisch < 250 HB | 100 150 | < 1 x ØD1 | 1 x ØD1 |
| N Kupfer-Legierung / gut zerspanbar (Messing – Bronze) | 140 160 | < 1 x ØD1 | 1 x ØD1 |
| N Kunststoff | 140 160 | < 0.9 x ØD1 | 1 x ØD1 |
| N Gold, Silber | 240 260 | < 1.2 x ØD1 | 1 x ØD1 |
| N Aluminium-Knetlegierung Si < 8% | 240 300 | < 1.2 x ØD1 | 1 x ØD1 |

Vorschub pro Zahn

fz [mm]

| Ø D ₁ 0.50 - 1.00 | Ø D ₁ 1.00 - 1.50 | Ø D ₁ 1.50 - 3.00 | Ø D ₁ 3.00 - 5.00 | Ø D ₁ 5.00 - 7.00 | Ø D ₁ 7.00 - 10.00 |
|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 0.006 - 0.015 | 0.012 - 0.020 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.09 | 0.04 - 0.11 |
| 0.006 - 0.015 | 0.012 - 0.020 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.09 | 0.04 - 0.11 |
| 0.006 - 0.015 | 0.012 - 0.020 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.09 | 0.04 - 0.11 |
| 0.006 - 0.015 | 0.012 - 0.020 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.09 | 0.04 - 0.11 |
| 0.006 - 0.015 | 0.012 - 0.020 | 0.016 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.09 | 0.04 - 0.11 |