

SCHNELLER ARBEITEN DANK DIXI

- höhere Spanvolumen
- für Aluminium und Kupfer

SCHRUPPFRÄSER ALUMINIUM

DIXI 7215



A 3D rendering of a silver-colored roughing end mill with a double-flute design and a chamfered end. The tool is shown at an angle against a background of faint technical drawings.

DIXI 7215-FC



A 3D rendering of a silver-colored roughing end mill with a double-flute design and a chamfered end. The tool is shown at an angle against a background of faint technical drawings. The cutting edges are highlighted with blue lines.

DIXI POLYTOOL S.A.

Av. du Technicum 37
CH-2400 Le Locle

T +41 (0)32 933 54 44
F +41 (0)32 931 89 16

dixipoly@dixi.ch



Mikrowerkzeuge sind DIXI Werkzeuge

www.dixipolytool.com

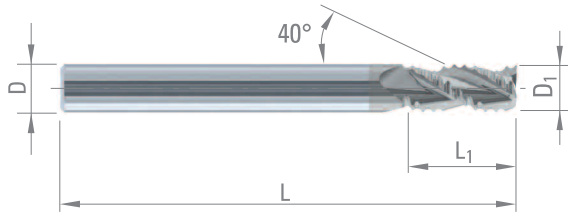
DIXI 7215

SCHRUPPFRÄSER ALU

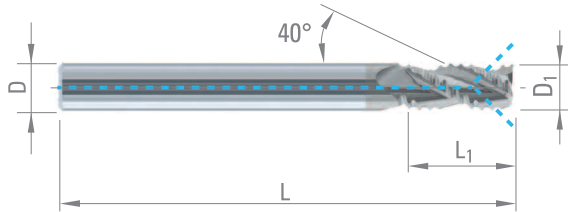
Z = 3



7215



7215-FC



Kupfer Leg.
Silber
Gold

Kupfer Leg.
schwer
zerspanbar

Alu



7215

7215-FC

D _{1 d12}	L ₁	D _{h6}	L	DAC	DAC
6.00	13.0	6	57	993017	995594
8.00	19.0	8	63	993018	995595
10.00	22.0	10	72	993003	995596
12.00	26.0	12	83	990143	995597
16.00	32.0	16	92	993019	307320

Anwendungsbeispiel

DIXI 7215 Ø 12 mm

Ziel: Reduzierung der Bearbeitungszeit

Schnittwerte

		Umfangsbearbeitung	Nutbearbeitung
Material	Aluminium	n = 18'000 U/min	n = 18'000 U/min
Maschine	Bearbeitungszentrum	Vf = 4'000 mm/min	Vf = 500 mm/min
		ap = 10 mm	ap = 4 mm
			ae = 12 mm

Die Spanbrechende Schneidgeometrie ermöglicht eine bessere Spanabfuhr.

