

NEUE FRÄSER

FÜR DIE VERARBEITUNG VON ALUMINIUM

DIXI 7563



Vollhartmetall, neue DIXAL Beschichtung, Schneidengeometrie mit ungleichem Drallwinkel, Kühlfluss in der Spannut, eine neue, gewinnende Kombination

DIXI 7563-FC



DIXI POLYTOOL S.A.

Av. du Technicum 37
CH-2400 Le Locle

Tel. +41 (0)32 933 54 44
Fax +41 (0)32 931 89 16

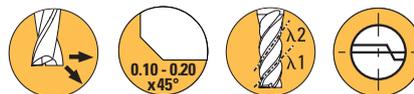
dixipoly@dixi.ch



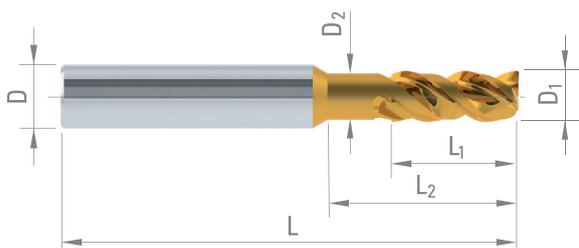
DIXI 7563

FRÄSER MIT UNGLEICHEM DRALLWINKEL

Z = 3



7563

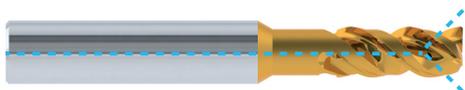


Kupfer-Leg.
Silber
Gold

Kupfer-Leg.
Schwer
zerspanbar

Alu

7563-FC



7563



7563-FC



D_{1h10}	L_1	D_2	L_2	D_{h5}	L	DIXAL	DIXAL
4.00	9.0	3.60	14	4	57	991388	
6.00	13.0	5.60	21	6	57	991389	321899
8.00	19.0	7.40	26	8	63	991390	321900
10.00	22.0	9.30	30	10	72	991391	321901
12.00	26.0	11.00	37	12	83	991392	321902
16.00	32.0	15.00	42	16	92	991393	321903
20.00	38.0	19.00	50	20	104	991394	322866

ANWENDUNGSBEISPIEL

Werkzeug DIXI 7563-FC Ø 16 DIXAL
Maschine Vertikales Bearbeitungszentrum
Vorgang Schlichten bei Umfangsbearbeitung
Werkstoff Fn-AlCu (Kupfer Aluminium Legierung)

Schnittbedingungen

$n = 9'000$ U/min
 $V_c = 452$ m/min
 $V_f = 4'000$ mm/min
 $f_z = 0.14$ mm
 $a_p = 20$ mm
 $a_e = 0.50$ mm

Ergebnis Dank seiner Geometrie und dem Kühlfluss in der Spannutt erlaubt es dem DIXI 7563-FC Fräser den Vorschub gegenüber den Fräsern der Konkurrenz zu verdoppeln.

Bemerkung: das Schruppen wurde mit einem DIXI 7215 durchgeführt

