

DIXI 72310 ND

CONDITIONS DE COUPE

Matières à usiner		ND	
		Vc [m/min]	
N	Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze)	400	800
N	Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium (CuAlFe) (Ampco)	300	700
N	Alliage d'aluminium-alliage de magnésium	500	2000
N	Alliage d'aluminium 4 - 8% Si	400	1800
N	Fonte d'aluminium 8 - 13% Si	400	1500
N	Plastique	500	1500
N	Or, argent	200	750

$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times fz \text{ [mm]} \times z$$

Avance par dent **fz [mm]**

$\varnothing D_1$ 0.10 - 1.00	$\varnothing D_1$ 1.00 - 2.00	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	

DIXI 72420 - 70520 - 70320 - 72421

CONDITIONS DE COUPE

Matières à usiner		PCD Vc [m/min]	CVD Vc [m/min]	DIA ND / MDC		CBN Vc [m/min]
				Vc [m/min]	Vc [m/min]	
H	Acier à outils et fontes trempés					160 280
K	Fontes > 350 HB					160 280
N	Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze)	200 1000	400 1200	400 800		
N	Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium (CuAlFe) (Ampco)	100 1500	200 1700	300 700		
N	Alliage d'aluminium-alliage de magnésium	700 3000	400 1200	500 2000		
N	Alliage d'aluminium 4 - 8% Si	300 3500	400 1200	400 1800		
N	Fonte d'aluminium 8 - 13% Si	100 3000	200 900	400 1200		
N	Graphite	200 1000	400 1200			
N	Carbures et céramiques verts	200 1000	400 1200			
N	Plastique	500 2000	400 1200	500 1500		
N	Fibres de carbone	1000 3000	400 1200			
N	Or, argent	300 1000	400 1200	200 750		

fz [mm]	PCD -CVD-CBN		PCD -CVD-CBN		DIA ND / MDC
	ap [mm]	ae [mm]	ap [mm]	ae [mm]	ap + ae [mm]
0.10 - 0.15	≤ 0.5 x D	≤ 0.5 x D	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	max. = 0.05
0.10 - 0.20	≤ 0.6 x D	≤ 0.6 x D	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.25	≤ 1 x D	≤ 1 x D	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.20	≤ 0.6 x D	≤ 0.6 x D	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.25	≤ 1 x D	≤ 1 x D	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.20	≤ 1 x D	≤ 1 x D	0.10 - 0.30	0.10 - 0.40	
0.05 - 0.20	≤ 1 x D	≤ 1 x D	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.20	≤ 1 x D	≤ 1 x D	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.025 - 0.125	≤ 1 x D	≤ 1 x D	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.30	≤ 1 x D	≤ 1 x D	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.30	≤ 1 x D	≤ 1 x D	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.25	≤ 0.6 x D	≤ 0.6 x D	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	