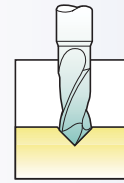


# CONDITIONS D'UTILISATION SCHNITTDATEN PARAMETRI DI LAVORAZIONE

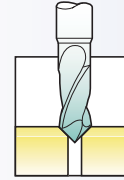
MULTI-V®

Vc = vitesse Schnittgeschwindigkeit velocità: m/min. fz = épaisseur du copeau Spandicke spessore del truciolo: mm

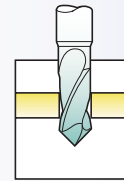
MATIÈRES MATERIAL MATERIALI	VITESSE VELOCITA' GESCHWINDIGKEIT Vc m/min.	Ø	AVANCE VORSCHUB AVANZAMENTO: mm/t					Ø				
			0,3	0,5	1	2	3	5	8	12	16	20
Aciers jusqu'à Stahl bis 500 N/mm² Acciai fino a	60 ~ 75	fz	0,003	0,005	0,01	0,025	0,05	0,100	0,150	0,200	0,250	0,300
Aciers Stahl Acciai	500-800 N/mm²	fz	0,003	0,005	0,012	0,025	0,050	0,100	0,150	0,20	0,250	0,300
Aciers Stahl Acciai	800-1000 N/mm² Fonte grise Guß ≤ 180 HB Ghisa grigia	fz	0,003	0,005	0,010	0,023	0,045	0,070	0,120	0,180	0,220	0,280
Inox - Aciers Inox - Acciai Rostfreier Stahl - Stahl	1000-1300 N/mm² Fonte grise Guß > 180 HB Ghisa grigia	fz	0,002	0,004	0,009	0,023	0,045	0,070	0,120	0,170	0,220	0,260
Inox Rostfreier Stahl Inox	Alliages au titane Titanlegierungen Leghe di titanio	fz	0,002	0,004	0,010	0,020	0,040	0,060	0,110	0,160	0,220	0,250
Inconel Nimonic Alliages au Titane Titanlegierungen	Waspaloy Leghe di titanio	fz	0,002	0,004	0,010	0,020	0,040	0,060	0,110	0,160	0,200	0,250
Alliages de cuivre Kupferlegierungen Leghe di rame	Bronze Bronze Bronzo	fz	0,0026	0,005	0,025	0,050	0,100	0,150	0,250	0,300	0,350	0,450
Aluminium Aluminium Alluminio	Matières malléables Schmiedbare-Werkstoffe Leghe leggere	fz	0,004	0,007	0,015	0,030	0,050	0,090	0,150	0,200	0,270	0,350
Matières synthétiques thermoplastiques Thermoplast Materiali sintetici / termoplastici		fz	0,005	0,008	0,015	0,030	0,050	0,100	0,200	0,200	0,300	0,400



90°-100°-120°  
CENTRAGE  
ZENTRIEREN  
CENTRATURA

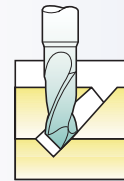


60°-90°-100°-120°  
CHANFREINAGE  
FASEN  
SVASATURA

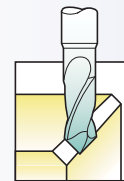


90°-100°-120°  
PERÇAGE  
BOHREN  
FORATURA

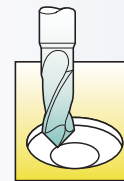
MATIÈRES MATERIAL MATERIALI	VITESSE VELOCITA' GESCHWINDIGKEIT Vc m/min.	Ø	ÉPaisseur du copeau SPANDICKE SPESSORE DEL TRUCIOLO: mm					Ø				
			0,3	0,5	1	2	3	5	8	12	16	20
Aciers jusqu'à Stahl bis 500 N/mm² Acciai fino a	60 ~ 75	fz	0,0015	0,0025	0,0045	0,008	0,010	0,018	0,030	0,040	0,050	0,065
Aciers Stahl Acciai	500-800 N/mm²	fz	0,0013	0,002	0,004	0,008	0,010	0,015	0,030	0,040	0,050	0,065
Aciers Stahl Acciai	800-1000 N/mm² Fonte grise Guß ≤ 180 HB Ghisa grigia	fz	0,0013	0,002	0,004	0,008	0,010	0,015	0,030	0,040	0,050	0,065
Inox - Aciers Inox - Acciai Rostfreier Stahl - Stahl	1000-1300 N/mm² Fonte grise Guß > 180 HB Ghisa grigia	fz	0,001	0,0017	0,0035	0,006	0,008	0,012	0,025	0,032	0,040	0,055
Inox Rostfreier Stahl Inox	Alliages au titane Titanlegierungen Leghe di titanio	fz	0,001	0,0017	0,0035	0,006	0,008	0,012	0,025	0,032	0,040	0,055
Inconel Nimonic Alliages au Titane Titanlegierungen	Waspaloy Leghe di titanio	fz	0,001	0,0012	0,0025	0,005	0,006	0,010	0,020	0,026	0,036	0,050
Alliages de cuivre Kupferlegierungen Leghe di rame	Bronze Bronze Bronzo	fz	0,0013	0,0025	0,006	0,012	0,016	0,020	0,034	0,040	0,060	0,080
Aluminium Aluminium Alluminio	Matières malléables Schmiedbare-Werkstoffe Leghe leggere	fz	0,0013	0,0035	0,006	0,012	0,016	0,021	0,034	0,040	0,060	0,080
Matières synthétiques thermoplastiques Thermoplast Materiali sintetici / termoplastici		fz	0,0015	0,004	0,0065	0,013	0,020	0,030	0,045	0,060	0,090	0,100



90°-100°-120°  
RAINURAGE EN "V"  
"V"-NUTEN FRÄSEN  
SCANALATURA A "V"



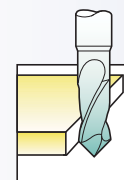
60°-90°-100°-120°  
CHANFREINS  
LONGITUDINAUX  
KONTURFASEN  
SMUSSI  
LONGITUDINALI



60°-90°-100°-120°  
USINAGE PAR  
INTERPOLATION  
ZIRKULAR  
FRÄSEN



40°-60°  
GRAVURE  
GRAVIEREN  
INCIDERE



60°-90°-100°-120°  
CONTOURNAGE  
KONTURFRÄSEN  
SCONTORNATURA

MATIÈRES MATERIAL MATERIALI	VITESSE VELOCITA' GESCHWINDIGKEIT Vc m/min.	Ø	ÉPaisseur du copeau SPANDICKE SPESSORE DEL TRUCIOLO: mm					Ø				
			0,3	0,5	1	2	3	5	8	12	16	20
Aciers jusqu'à Stahl bis 500 N/mm² Acciai fino a	60 ~ 75	fz	0,002	0,004	0,008	0,015	0,012	0,021	0,038	0,060	0,080	0,100
Aciers Stahl Acciai	500-800 N/mm²	fz	0,0015	0,0035	0,007	0,015	0,012	0,020	0,038	0,060	0,080	0,100
Aciers Stahl Acciai	800-1000 N/mm² Fonte grise Guß ≤ 180 HB Ghisa grigia	fz	0,0015	0,003	0,010	0,014	0,012	0,020	0,038	0,060	0,080	0,090
Inox - Aciers Inox - Acciai Rostfreier Stahl - Stahl	1000-1300 N/mm² Fonte grise Guß > 180 HB Ghisa grigia	fz	0,001	0,003	0,007	0,014	0,012	0,020	0,038	0,055	0,075	0,080
Inox Rostfreier Stahl Inox	Alliages au titane Titanlegierungen Leghe di titanio	fz	0,001	0,002	0,005	0,012	0,010	0,018	0,035	0,050	0,065	0,080
Inconel Nimonic Alliages au Titane Titanlegierungen	Waspaloy Leghe di titanio	fz	0,001	0,002	0,005	0,012	0,010	0,018	0,035	0,050	0,065	0,080
Alliages de cuivre Kupferlegierungen Leghe di rame	Bronze Bronze Bronzo	fz	0,002	0,005	0,010	0,020	0,015	0,025	0,045	0,070	0,075	0,100
Aluminium Aluminium Alluminio	Matières malléables Schmiedbare-Werkstoffe Leghe leggere	fz	0,002	0,0045	0,008	0,017	0,012	0,020	0,040	0,060	0,070	0,090
Matières synthétiques thermoplastiques Thermoplast Materiali sintetici / termoplastici		fz	0,0025	0,005	0,010	0,020	0,015	0,025	0,045	0,070	0,075	0,100