

CONDITIONS DE COUPE

Matières à usiner			CARBURE	DINAC	Ø D <sub>1</sub> 0.05 - 0.10		Ø D <sub>1</sub> 0.15 - 0.50	
			n [tr/min]	n [tr/min]	Vf[mm/min]	ap[mm]	Vf[mm/min]	ap[mm]
<b>P</b>	Acier non allié / faiblement allié	< 600 N/mm <sup>2</sup>	25 - 35'000		75 - 250	0.05 - 0.35	100 - 350	0.10 - 0.45
<b>P</b>	Acier non allié / faiblement allié	600 – 1500 N/mm <sup>2</sup>		25 - 35'000	60 - 250	0.05 - 0.30	80 - 300	0.10 - 0.40
<b>P</b>	Acier de décolletage au plomb		30 - 35'000		75 - 250	0.05 - 0.35	100 - 350	0.10 - 0.45
<b>P</b>	Acier fortement allié	700 – 1500 N/mm <sup>2</sup>		15 - 35'000	50 - 200	0.05 - 0.10	80 - 300	0.10 - 0.35
<b>M</b>	Acier inoxydable	400 – 700 N/mm <sup>2</sup>		20 - 35'000	50 - 200	0.05 - 0.25	80 - 300	0.10 - 0.35
<b>M</b>	Acier inox. DUPLEX, acier austénitique inox. sans nickel	> 800 N/mm <sup>2</sup>		15 - 35'000	50 - 200	0.05 - 0.20	80 - 300	0.10 - 0.35
<b>H</b>	Acier à outils et fontes trempées	> 1500 N/mm <sup>2</sup> (45 - 55 HRC)		20 - 35'000			80 - 250	0.02 - 0.07
<b>K</b>	Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique	< 250 HB	25 - 35'000		50 - 300	0.05 - 0.35	100 - 350	0.10 - 0.45
<b>K</b>	Fonte alliée / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique	> 250 HB	15 - 35'000	15 - 35'000	50 - 250	0.05 - 0.30	80 - 300	0.10 - 0.40
<b>K</b>	Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable		15 - 35'000	15 - 35'000	50 - 250	0.05 - 0.30	80 - 300	0.10 - 0.40
<b>S</b>	Super alliages / Acier inox. réfractaire	Inconel Nimonic Hastelloy		10 - 15'000			80 - 250	0.05 - 0.10
<b>S</b>	Titane, alliage de titane		20 - 35'000		75 - 200	0.05 - 0.20	100 - 300	0.10 - 0.40
<b>N</b>	Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze)		30 - 35'000		75 - 300	0.05 - 0.20	150 - 450	0.20 - 0.30
<b>N</b>	Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium	(CuAlFe) (Ampco)	20 - 35'000		75 - 350	0.05 - 0.15	150 - 300	0.10 - 0.20
<b>N</b>	Alliage d'aluminium	Si < 8%	25 - 35'000		75 - 300	0.05 - 0.30	150 - 450	0.15 - 0.50
<b>N</b>	Fonte d'aluminium	Si > 8%	20 - 35'000		75 - 350	0.05 - 0.20	150 - 450	0.15 - 0.45
<b>N</b>	Graphite		20 - 35'000		75 - 350	0.05 - 0.20	150 - 450	0.15 - 0.40
<b>N</b>	Plastique		30 - 35'000		100 - 350	0.05 - 0.30	180 - 450	0.15 - 0.50
<b>N</b>	Or, argent		25 - 35'000		75 - 350	0.05 - 0.20	150 - 450	0.15 - 0.40