

DIN 6323

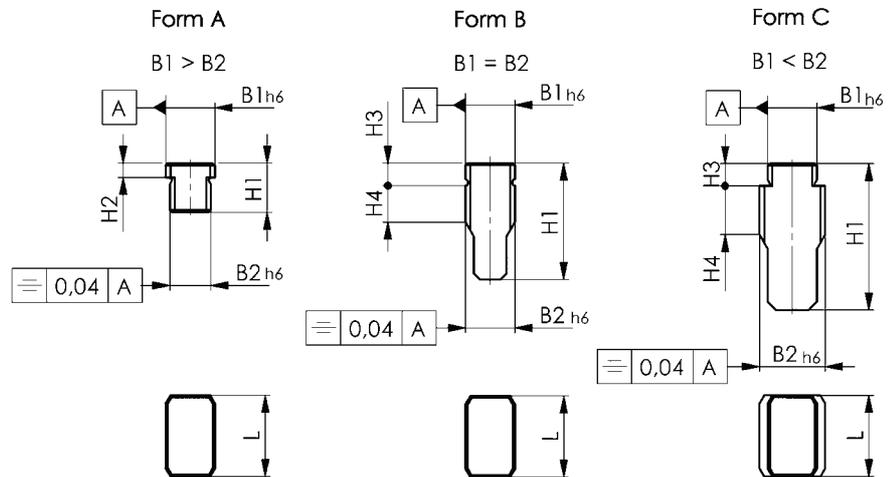
Lose Nutensteine

C15 einsatzgehärtet und geschliffen.

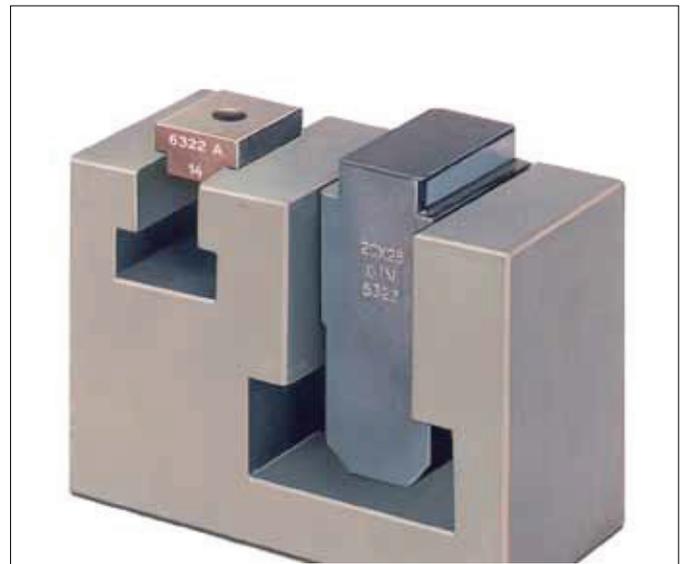
Nennmaß der Nut bei Vorrichtung B1	Nennmaß der Nut bei Maschine B2	Form	H1	H2	H3	H4	L	Gewicht [g]
12	10	A	12,0	3,6	-	-	20	20
12	12	B	28,6	-	5,5	9	20	45
20	12	A	14,0	5,5	-	-	32	50
20	14	A	14,0	5,5	-	-	32	55
20	16	A	14,0	5,5	-	-	32	60
20	18	A	14,0	5,5	-	-	32	65
20	20	B	45,5	-	7	16	32	200
20	22	C	50,5	-	7	18	40	290
20	24	C	55,5	-	7	20	40	350
20	28	C	61,5	-	7	24	40	460
20	36	C	76,5	-	7	30	50	940

Anwendung:

Die Nutensteine DIN 6323 werden nach dem groben Ausrichten seitlich eingeschoben. Beim Transport der Vorrichtung stören keine unten vorstehenden Nutensteine und der Maschinentisch kann nicht beschädigt werden.



CAD



Technische Änderungen vorbehalten.