

DIXI 72310 ND

SCHNITTBEDINGUNGEN

Zu bearbeitender Werkstoff

		ND	
		Vc [m/min]	
N	Kupfer-Legierung / gut zerspanbar (Messing – Bronze)	400	800
N	Kupfer-Legierung / schwer zerspanbar / Aluminium-Bronze (CuAlFe) (Ampco)	300	700
N	Aluminium-Knetlegierung – Magnesiumlegierung	500	2000
N	Aluminium-Knetlegierung Si < 4 - 8%	400	1800
N	Aluminium-Gusslegierung Si > 8 - 13%	400	1500
N	Kunststoff	500	1500
N	Gold, Silber	200	750

$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times fz \text{ [mm]} \times z$$

Vorschub pro Zahn **fz [mm]**

$\emptyset D_1$ 0.10 - 1.00	$\emptyset D_1$ 1.00 - 2.00	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03	

DIXI 72420 - 70520 - 70320 - 72421

SCHNITTBEDINGUNGEN

Zu bearbeitender Werkstoff

		PKD	CVD	ND / MDC	CBN
		Vc [m/min]	Vc [m/min]	Vc [m/min]	Vc [m/min]
H	Gehärteter Stahl und Sphäroguss				160 280
K	Gusseisen > 350 HB				160 280
N	Kupfer-Legierung / gut zerspanbar (Messing – Bronze)	200 1000	400 1200	400 800	
N	Kupfer-Legierung / schwer zerspanbar / Aluminium-Bronze (CuAlFe) (Ampco)	100 1500	200 1700	300 700	
N	Aluminium-Knetlegierung Si < 4 - 8%	700 3000	400 1200	500 2000	
N	Aluminium-Gusslegierung Si > 8 - 13%	300 3500	400 1200	400 1800	
N	Graphit	100 3000	200 900	400 1200	
N	WC und grün Keramik	200 1000	400 1200		
N	Kunststoff	200 1000	400 1200		
N	GFK	500 2000	400 1200	500 1500	
N	Gold, Silber	1000 3000	400 1200		
N		300 1000	400 1200	200 750	

fz [mm]	PKD -CVD-CBN		PKD -CVD-CBN		ND / MDC
	ap [mm]	ae [mm]	ap [mm]	ae [mm]	ap + ae [mm]
0.10 - 0.15	$\leq 0.5 \times D$	$\leq 0.5 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	max. = 0.05
0.10 - 0.20	$\leq 0.6 \times D$	$\leq 0.6 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.25	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.20	$\leq 0.6 \times D$	$\leq 0.6 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.25	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.20	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.40	
0.05 - 0.20	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.20	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.025 - 0.125	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.30	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.30	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.25	$\leq 0.6 \times D$	$\leq 0.6 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	