

DIXI VOUS FAIT GAGNER DU TEMPS

---

- Des débits de copeaux plus élevés
- Pour les aluminiums et les cuivres

## FRAISES ÉBAUCHE ALUMINIUM

**DIXI 7215**



A 3D rendering of a silver-colored end mill with a double-flute design. The tool is shown at an angle, highlighting its cylindrical body and the cutting edges at the tip.

**DIXI 7215-FC**



A 3D rendering of a silver-colored end mill with a double-flute design, similar to the DIXI 7215. It features a blue-colored cutting edge and a blue-colored chip being removed from the workpiece. The tool is shown at an angle, highlighting its cylindrical body and the cutting edges at the tip.

**DIXI POLYTOOL S.A.**

Av. du Technicum 37  
CH-2400 Le Locle

T +41 (0)32 933 54 44  
F +41 (0)32 931 89 16

dixipoly@dixi.ch



Petit, précis, DIXI

[www.dixipolytool.com](http://www.dixipolytool.com)

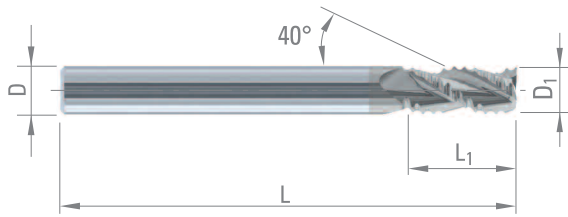
# DIXI 7215

FRAISES ÉBAUCHE ALU

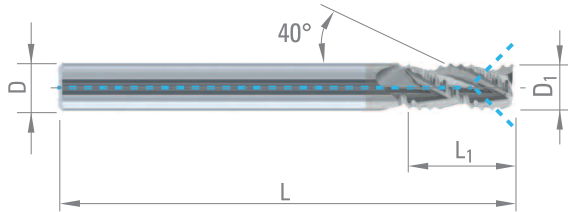
Z = 3



7215



7215-FC



Alliage Cu  
Argent  
Or

Alliage  
Cu difficile

Alu



7215

7215-FC

D <sub>1 d12</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h6</sub>	L	DAC	DAC
6.00	13.0	6	57	993017	995594
8.00	19.0	8	63	993018	995595
10.00	22.0	10	72	993003	995596
12.00	26.0	12	83	990143	995597
16.00	32.0	16	92	993019	307320

## Exemple d'application

DIXI 7215 Ø 12 mm

**Objectif:** réduire le temps d'usinage

### Conditions de coupe

		Contournage	Rainurage
Matière	Aluminium	n = 18'000 tr/min	n = 18'000 tr/min
Machine	Centre d'usinage	Vf = 4'000 mm/min	Vf = 500 mm/min
		ap = 10 mm	ap = 4 mm
			ae = 12 mm

Grâce à cette géométrie, le copeaux est fractionné, donc mieux évacué.

Cela permet une meilleure dissipation de la chaleur occasionnée par l'usinage.

