

FRAISES À CHANFREINER AVANT ET ARRIÈRE

Pour des opérations de super-finition, **Bi-face** est à profil constant détalonné. Travail longitudinal ou par interpolation pour l'ébavurage avant et arrière d'angles et de trous.

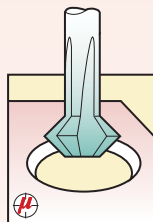
VOR-UND RÜCKWÄRTS ENTGRATER

Bi-face Entgrater haben ein konstantes Profil was zu einer hohen Oberflächenqualität führt. Einsetzbar für lineare und interpolierte Bearbeitungen an Vorder-oder Rückseite von Bohrungen oder Werkstücken.

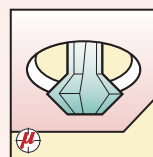
FRESE PER SBAVARE IN SPINTA ED IN TRAZIONE

Per eseguire operazioni di super finitura, **Bi-face** ha un profilo costante spogliato. Il lavoro avviene longitudinalmente o per interpolazione nella sbavatura in spinta ed in trazione di angoli e fori.

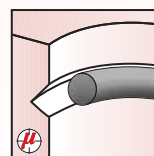
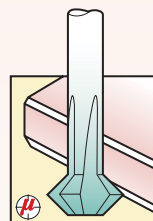
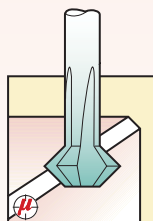
USINAGE PAR INTERPOLATION INTERPOLIERTES FRÄSEN LAVORAZIONE PER INTERPOLAZIONE



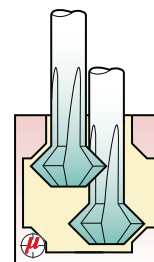
AVANT
VORWÄRTS
IN SPINTA



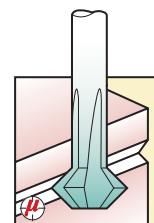
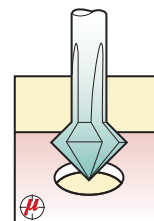
ARRIÈRE
RÜCKWÄRTS
IN TRAZIONE



GORGES INTERNES POUR JOINTS TORIQUES
RILLEN FÜR O-RINGE
GOLE INTERNE PER SEDI DI GUARNIZIONI O-RING



ÉBAVURAGE DE TROUS
SENKEN
SBAVATURA DI FORI



RAINURAGE EN "V"
"V"-NUTEN FRÄSEN
SCANALATURE A "V"

Vidéo on line



www.magafor.com

Hard-X
Jusqu'à 67 HRC
Fino a 67 HRC

CONDITIONS D'UTILISATION SCHNITTDATEN CONDIZIONI DI IMPIEGO

Matières à usiner Werkstoff Materiali da lavorare		Vitesse Schnittgeschwindigkeit m/min.	Velocità	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	
				1 & 2	3 & 4	6 & 8	10 & 12	16	
		Bi-face	Hard'X	Épaisseur du copeau Spessore del truciolo		fz	Spandicke		
Aciers Stahl Acciai	< 500 N/mm ²	60 ~ 70	70 ~ 90	0,010	0,012	0,015	0,020	0,030	
Aciers Stahl Acciai	500 ~ 800 N/mm ²	40 ~ 60	50 ~ 80	0,010	0,012	0,015	0,020	0,030	
Aciers Stahl Acciai	800 ~ 1000 N/mm ²	35 ~ 40	45 ~ 60	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025	
Aciers Stahl Acciai	1000 ~ 1300 N/mm ²	30 ~ 35	40 ~ 55	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025	
Inox Rostfreier Stahl	Alliage titane Titanlegierungen	25 ~ 30	35 ~ 50	0,007	0,010	0,010	0,015	0,020	
Inconel	Nimonic Waspaloy	15 ~ 20	25 ~ 40	0,007	0,010	0,010	0,015	0,020	
Fonte grise GÜB Ghisa grigia	< 180 HB	35 ~ 40	45 ~ 60	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025	
Fonte grise GÜB Ghisa grigia	> 180 HB	30 ~ 35	40 ~ 55	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025	
Alliage de cuivre Kupferlegierungen Leghe di rame	Bronze Bronzo	50 ~ 80	60 ~ 100	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030	
Aluminium	Alluminio	≤ 6% Si	70 ~ 100	80 ~ 120	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030
Aluminium	Alluminio	> 6% Si	90 ~ 150	110 ~ 180	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030
Matières synthétiques Kunststoffe	Plastiche	100 ~ 150	130 ~ 200	0,015	0,025	0,030	0,040	0,050	