DIXI 1537

SCHNITTBEDINGUNGEN

$$n\ [tr/min] = \frac{Vc\ [m/min] \times 1000}{\pi \times D_1\ [mm]}$$

$$Vf\ [mm/min] = n\ [tr/min] \times fz\ [mm] \times z$$

Zu bearbeitender Werkstoff			CUTINOX Vc [m/min]		Vorschub pro Zahn fz [mm] Ø D_1 50	Ø D_1 63	Ø D_1 80	Ø D_1 100
P	Hochlegierter Stahl	700 – 1500 N/mm²	**100**	150	**0.002** - 0.008	**0.002** - 0.008	**0.002** - 0.008	**0.002** - 0.008
M	Rostfreier Stahl	400 – 700 N/mm²	**250**	400	**0.002** - 0.008	**0.002** - 0.008	**0.002** - 0.008	**0.002** - 0.008
M	DUPLEX rostfreier Stahl	> 800 N/mm²	**100**	150	**0.002** - 0.008	**0.002** - 0.008	**0.002** - 0.008	**0.002** - 0.008

DIXI 1539

Zu bearbeitender Werkstoff			VHM Vc [m/min]		Vorschub pro Zahn fz [mm] Ø D_1 15 - 30	Ø D_1 30 - 40	Ø D_1 40 - 50
P	Niedrig leg. / unleg. Stahl	< 600 N/mm²	**80**	140	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002
P	Niedrig leg. / unleg. Stahl	600 – 1500 N/mm²	**50**	80	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002
P	Bleilegierter Automatenstahl		**120**	160	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002
P	Hochlegierter Stahl	700 – 1500 N/mm²	**50**	80	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002
M	Rostfreier Stahl	400 – 700 N/mm²	**80**	120	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002
M	DUPLEX rostfreier Stahl	> 800 N/mm²	**50**	80	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002
K	Grauguss / Sphäroguss perlitisch	< 250 HB	**80**	140	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002
K	Leg. Grauguss / Sphäroguss perlitisch	> 250 HB	**50**	80	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002
K	Sphäroguss ferritisch / Temperguss		**50**	80	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002
S	Sonderlegierungen / Warmfester rostfreier Stahl	Inconel Nimonic Hastelloy	**20**	30	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002
S	Titan, Titanlegierung		**30**	70	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002
N	Kupfer-Legierung / gut zerspanbar (Messing – Bronze)		**200**	450	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002
N	Kupfer-Legierung / schwer zerspanbar / Aluminium-Bronze	(CuAlFe) (Ampco)	**150**	300	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002	**0.0003** - 0.002