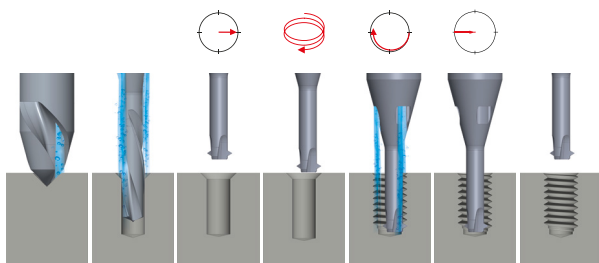


# TABELLE D'UTILISATION GWi - GWH — TABELLA D'IMPIEGO GWi - GWH

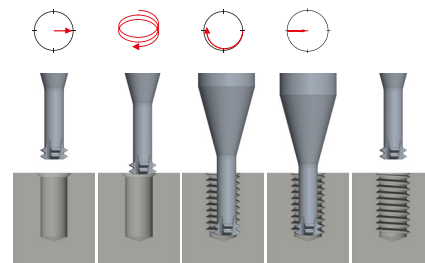
Cycle de programmation pour tourbillonneurs GWi5000 - GWH3000

Ciclo di programmazione per frese a filettare vorticoso GWi5000 e GWH3000

**GWi5000**



**GWH3000**



**(DC)** **Tabelle d'utilisation pour tourbillonneurs**    **(DC)** **Tabella d'impiego per frese a filettare vorticoso**

Groupes de matières Gruppi di materiali	Désignation des matières	Designazione dei materiali	Dureté Durezza (HB)	Résistance Resistenza Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Lubrifiant Lubrificante	
					Standard Standard	Revêtu Rivestito
<b>10</b> Aciers Acciai	11 Aciers de décolletage	Acciai da tornitura	< 200	< 700		OE
	12 Aciers de construction ou de cémentation	Acciai da costruzione / da cementazione	< 200	< 700		OE
	13 Aciers au carbone	Acciai al carbonio	< 300	< 1000		OE
	14 Aciers alliés < 850 N/mm <sup>2</sup>	Acciai legati < 850 N/mm <sup>2</sup>	< 250	< 850		OE
	15 Aciers alliés / traités > 850 - < 1150 N/mm <sup>2</sup>	Acciai legati / trattati > 850 - < 1150 N/mm <sup>2</sup>	> 250	> 850		OE
	16 Aciers haute résistance ≤ 44 HRC	Acciai ad alta resistenza ≤ 44 HRC	> 250	> 850		OE
	17 Aciers affinés > 44 - ≤ 54 HRC	Acciai raffinati > 44 - ≤ 54 HRC	> 410	> 1400		OE
	18 Aciers trempés > 54 - ≤ 63 HRC	Acciai temprati > 54 - ≤ 63 HRC	> 560	> 1980		
<b>20</b> Aciers inoxydables Acciai inox	21 Aciers inoxydables, soufrés	Acciai inox, allo zolfo	< 250	< 850		OE
	22 Austénitiques	Acciai inox, austenitici	< 250	< 850		OE
	23 Ferritiques et martensitiques < 850 N/mm <sup>2</sup>	Ferritici e martensitici < 850 N/mm <sup>2</sup>	< 250	< 850		OE
	24 Ferritiques et martensitiques > 850 - < 1150 N/mm <sup>2</sup>	Ferritici e martensitici > 850 - < 1150 N/mm <sup>2</sup>	> 250	> 850		OE
<b>30</b> Fonte Ghisa	31 Fonte grise	Ghisa grigia	< 250	< 850		OE
	32 Fonte à graphite sphéroïdale et malléable	Ghisa grafitica sferoidale e malleabile	< 250	< 850		OE
<b>40</b> Titane Titanio	41 Titane pur	Titanio puro	< 250	< 850		OE
	42 Alliage de titane	Leghe al titanio	> 250	> 850		OE
<b>50</b> Nickel Nickel	51 Alliage de Nickel 1 ≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	Leghe al Nickel 1 ≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	< 250	< 850		OE
	52 Alliage de Nickel 2 > 850 - ≤ 1150 N/mm <sup>2</sup>	Leghe al Nickel 2 > 850 - ≤ 1150 N/mm <sup>2</sup>	> 250	> 850		OE
	53 Alliage de Nickel 3 > 1150 - ≤ 1600 N/mm <sup>2</sup>	Leghe al Nickel 3 > 1150 - ≤ 1600 N/mm <sup>2</sup>	> 340	> 1150		OE
<b>60</b> Cuivre Rame	61 Cuivre pur (électrolytique)	Rame puro (eletrolitico)	< 120	< 400		OE
	62 Laiton, bronze (copeaux courts)	Ottone, bronzo (trucioli corti)	< 200	< 700		OE
	63 Laiton (copeaux longs)	Ottone (trucioli lunghi)	< 200	< 700		OE
<b>70</b> Aluminium Magnésium Alluminio Magnesio	71 Al non allié	Alluminio non legato	< 100	< 350		OE
	72 Al allié Si < 1.5 %	Leghe di alluminio Si < 1.5 %	< 150	< 500		OE
	73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 %	Leghe di alluminio Si > 1.5 % - < 10 %	< 120	< 400		OE
	74 Al allié Si > 10 %, Alliages Magnésium	Leghe di al. Si > 10 %, Leghe al magnesio	< 120	< 400		OE
<b>80</b> Matières plastiques Materie plastiche	81 Matières thermoplastiques	Materie termoplastiche	-	-		E
	82 Matières duroplastiques	Materie termoindurenti	-	-		E
	83 Matières plastiques renforcées par fibres	Materie plastiche rinforzate con fibre	-	-		E
<b>90</b> Métaux précieux Metalli preziosi	91 Or jaune	Oro giallo	-	-		OE
	92 Or rose	Oro rosso	-	-		OE
	93 Or blanc	Oro bianco	-	-		OE
	94 Argent	Argento	-	-		OE

**O** Optimale avec huile de coupe  
Ottimale con olio da taglio

**O** Fonctionnelle avec huile de coupe  
Funzionale con olio da taglio

**E** Optimale avec émulsion  
Ottimale con emulsione

**E** Fonctionnelle avec émulsion  
Funzionale con emulsione

