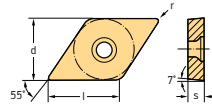




Positive Grundform  
DCGT/DCMT/DCMW

Tiger-tec®



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	ap mm	P		M		K		N		S	
				HC		HC		HC		HW		HC	
				WPP01 WPP10 WPP20 WPP30	WSM10 WSM20 WSM30	WAK10 WAK20	WAN10 WK1	WSM10 WSM20 WSM30					
DCGT070204-PF	0,4	0,05 - 0,25	0,3 - 2,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT070208-PF	0,8	0,05 - 0,25	0,3 - 2,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT11T304-PF	0,4	0,07 - 0,30	0,3 - 3,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT11T308-PF	0,8	0,12 - 0,40	0,3 - 3,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCGT070201-PF2	0,1	0,02 - 0,06	0,1 - 1,5	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCGT070202-PF2	0,2	0,05 - 0,12	0,2 - 2,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCGT070204-PF2	0,4	0,08 - 0,25	0,2 - 2,5	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCGT11T301-PF2	0,1	0,02 - 0,06	0,1 - 1,5	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCGT11T302-PF2	0,2	0,05 - 0,12	0,2 - 2,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCGT11T304-PF2	0,4	0,08 - 0,25	0,2 - 2,5	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCGT11T308-PF2	0,8	0,10 - 0,30	0,3 - 3,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT070202-PF4	0,2	0,04 - 0,12	0,1 - 1,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT070204-PF4	0,4	0,05 - 0,16	0,1 - 1,5	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT070208-PF4	0,8	0,08 - 0,20	0,1 - 2,5	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT11T302-PF4	0,2	0,04 - 0,12	0,1 - 1,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT11T304-PF4	0,4	0,05 - 0,16	0,1 - 1,5	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT11T308-PF4	0,8	0,08 - 0,20	0,1 - 2,5	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCGT070204-PS5	0,4	0,08 - 0,25	0,3 - 1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT070208-PS5	0,8	0,12 - 0,30	0,6 - 1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT11T304-PS5	0,4	0,08 - 0,25	0,3 - 2,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT11T308-PS5	0,8	0,12 - 0,32	0,6 - 2,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT11T304-PM	0,4	0,12 - 0,40	0,5 - 4,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
DCMT11T308-PM	0,8	0,15 - 0,50	0,5 - 4,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

Abmessungen siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832 ab Seite A-4.  
Erreichbare Oberflächengüten und technische Informationen siehe Seite A 298  
im Walter Gesamtkatalog 2012.

HC = beschichtetes Hartmetall  
HW = unbeschichtetes Hartmetall

