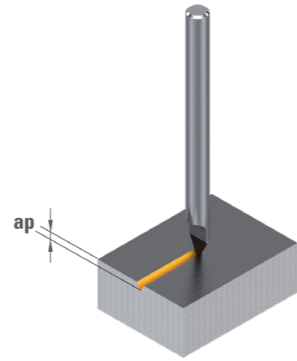


GRAVIEREN

	VDI 3323		n U/min	ae (mm)
N	Alu-Knetlegierung < 12% Si	21 - 22	25 - 45'000	0.05 - 0.10
	Alu-Gusslegierung >12% Si	23	20 - 45'000	0.05 - 0.10
	Kupferlegierung gute Zerspanbarkeit mit Pb	26	15 - 35'000	0.05 - 0.10
	Kupferlegierung schwere Zerspanbarkeit	27-28	10 - 30'000	0.05 - 0.10
	Kunststoff	29	15 - 35'000	0.05 - 0.10
	Gold, Silber	-	20 - 45'000	0.05 - 0.10



$$n \text{ [U/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [U/min]} \times fz \text{ [mm]} \times Z$$

Vorschub pro Zahn  $fz$  [mm]

$\emptyset D_1$ 0.05 - 0.10	$\emptyset D_1$ 0.10 - 0.20
0.003 - 0.006	0.007 - 0.011
0.003 - 0.005	0.006 - 0.009
0.003 - 0.006	0.007 - 0.011
0.002 - 0.005	0.006 - 0.009
0.003 - 0.006	0.007 - 0.011
0.002 - 0.004	0.005 - 0.007