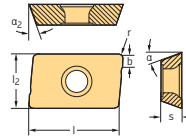




Rhombisch positiv

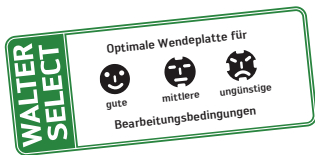
Tiger-tec®



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l <sub>2</sub> mm	l mm	s mm	α	α <sub>2</sub>	r mm	b mm	P		M		K		N		S		H		
										HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	HW	HC	HW	HC	HW	
ADHT0803PEL-G88	H	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2	⊗	⊗											
ADHT0803PER-G88	H	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2	⊗	⊗											
ADHT10T3PER-G88	H	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,8	1,2	⊗	⊗											
ADHT1204PEL-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2	⊗	⊗											
ADHT1204PER-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2	⊗	⊗											
ADHT120416L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	1,6	1,0	⊗	⊗											
ADHT120416R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	1,6	1,0	⊗	⊗											
ADHT120425L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	2,5	0,8	⊗	⊗											
ADHT120425R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	2,5	0,8	⊗	⊗											
ADHT120430R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	3,0	0,8	⊗	⊗											
ADHT120430L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	3,0	0,8	⊗	⊗											
ADHT120440L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	4,0	0,4	⊗	⊗											
ADHT120440R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	4,0	0,4	⊗	⊗											
ADHT1606PEL-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6	⊗	⊗											
ADHT1606PER-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6	⊗	⊗											
ADHT160616L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	1,6	1,4	⊗	⊗											
ADHT160616R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	1,6	1,4	⊗	⊗											
ADHT160625R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	2,5	1,2	⊗	⊗											
ADHT160625L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	2,5	1,2	⊗	⊗											
ADHT160630L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	3,0	1,2	⊗	⊗											
ADHT160630R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	3,0	1,2	⊗	⊗											
ADHT160640L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	4,0	1,0	⊗	⊗											
ADHT160640R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	4,0	1,0	⊗	⊗											
ADKT0803PEL-F56	K	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2	⊗	⊗											
ADKT0803PER-F56	K	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2	⊗	⊗											
ADKT10T3PER-F56	K	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,8	1,2	⊗	⊗											
ADKT1204PEL-F56	K	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2	⊗	⊗											
ADKT1204PER-F56	K	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2	⊗	⊗											
ADKT1606PEL-F56	K	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6	⊗	⊗											
ADKT1606PER-F56	K	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6	⊗	⊗											
ADMT080304R-D56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2	⊗	⊗											
ADMT120408R-D56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2	⊗	⊗											
ADMT160608R-D56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6	⊗	⊗											
ADMT180712R-D56	M	2	14,5	19,0	7,0	15°	17°	1,2	1,8	⊗	⊗											

HC = beschichtetes Hartmetall  
HW = unbeschichtetes Hartmetall



Einbauteile

D <sub>c</sub> mm	10-12	16-50
Spannschraube für Wendeplatte	FS1455 (Torx 8 IP)	FS1454 (Torx 8 IP)
Anzugsdrehmoment	1,2 Nm	1,2 Nm

Zubehör

D <sub>c</sub> mm	10-50
Drehmoment-Schraubendreher	FS2001
Schraubendreher	FS1483 (Torx 8IP)
Wechselklinge	FS2012 (Torx 8IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Radius mm	Planfasenbreite mm	P		M		K		N		S		H	
			HC	WC	HC	WC	HC	HW	HC	HW	HC	HW		
ADGT0803PER-D51	0,4	1,2	⊗	⊗										
ADGT0803PER-D56	0,4	1,2	⊗	⊗										
ADGT0803PER-F56	0,4	1,2	⊗	⊗										
ADHT0803PER-G88	0,4	1,2	⊗	⊗										
ADKT0803PER-F56	0,4	1,2	⊗	⊗										
ADMT080302R-F56	0,2	1,2	⊗	⊗										
ADMT080304R-D56	0,4	1,2	⊗	⊗										
ADMT080304R-F56	0,4	1,2	⊗	⊗										
ADMT080304R-G56	0,4	1,2	⊗	⊗										
ADMT080308R-F56	0,8	1,2	⊗	⊗										
ADMT080312R-F56	1,2	1,0	⊗	⊗										
ADMT080316R-F56	1,6	1,0	⊗	⊗										
ADMT080320R-F56	2,0	1,0	⊗	⊗										
ADMT080325R-F56	2,5	0,8	⊗	⊗										

Ab Eckenradius R=1,6 mm ist der Körper im Eckenbereich nachzubearbeiten.  
R<sub>(Körper)</sub> = R<sub>(Wendeplatte)</sub> - 1 mm

HC = beschichtetes Hartmetall  
HW = unbeschichtetes Hartmetall

