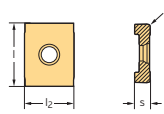


Rhombisch tangential

Tiger-tec®

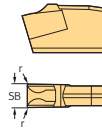


Wendeschneidplatten

| Bezeichnung | Toleranzklasse | Anzahl Schneidkanten | l ₂ mm | l mm | s mm | r mm | P | | | M | | | K | | | N | | S | | H | |
|-----------------|----------------|----------------------|-------------------|------|------|------|------|------|-------|------|-------|------|------|------|-------|------|------|------|------|-------|------|
| | | | | | | | WC25 | WC35 | WC35S | WC45 | WC45S | WC15 | WC25 | WC35 | WC35S | WC10 | WC15 | WC35 | WC45 | WC45S | WH15 |
| LNHX070204-D57T | H | 4 | 7 | 9 | 2,4 | 0,4 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| LNHX070204-F57T | H | 4 | 7 | 9 | 2,4 | 0,4 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| LNMX070204-D57T | M | 4 | 7 | 9 | 2,4 | 0,4 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| LNMX070204-F57T | M | 4 | 7 | 9 | 2,4 | 0,4 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |

HC = beschichtetes Hartmetall
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

Schneidplatte



Wendeschneidplatten

| Bezeichnung | Anzahl Schneiden | SB mm | r mm | P | | | M | | | K | | | N | | H | |
|------------------|------------------|-------|------|------|------|-------|------|-------|------|------|------|-------|------|------|------|-------|
| | | | | WC25 | WC35 | WC35S | WC45 | WC45S | WC15 | WC25 | WC35 | WC35S | WC10 | WC15 | WH15 | WMG30 |
| NSM3.90016EC-GDW | 1 | 1,6 | 0,15 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| NSM3.90022EC-GDW | 1 | 2,2 | 0,2 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| NSM3.90030EC-GDW | 1 | 3,0 | 0,2 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| NSM3.90040EC-GDW | 1 | 4,0 | 0,2 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| NSM3.90016SN-GBW | 1 | 1,6 | 0,15 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| NSM3.90022SN-GBW | 1 | 2,2 | 0,2 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| NSM3.90030SN-GBW | 1 | 3,0 | 0,2 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| NSM3.90040SN-GBW | 1 | 4,0 | 0,2 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| NSM3.90016SN-GDW | 1 | 1,6 | 0,15 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| NSM3.90022SN-GDW | 1 | 2,2 | 0,2 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| NSM3.90030SN-GDW | 1 | 3,0 | 0,2 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| NSM3.90040SN-GDW | 1 | 4,0 | 0,2 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |

HC = beschichtetes Hartmetall
 HW = unbeschichtetes Hartmetall
 HF = unbeschichtetes Feinkorn-Hartmetall

Einbauteile

| D _C mm | 80-160 |
|-------------------------------|--------------------|
| Spannschraube für Wendeplatte | FS2076 (Torx 6 IP) |
| Anzugsdrehmoment | 0,6 Nm |

Zubehör

| D _C mm | 80-160 |
|----------------------------|-------------------|
| Drehmoment-Schraubendreher | FS2001 |
| Schraubendreher | FS2086 (Torx 6IP) |
| Wechselklinge | FS2085 (Torx 6IP) |

Wendeschneidplatten

| Bezeichnung | Radius mm | P | | | M | | | K | | | N | | S | | H | |
|-----------------|-----------|------|------|-------|------|-------|------|------|------|-------|------|------|------|------|-------|------|
| | | WC25 | WC35 | WC35S | WC45 | WC45S | WC15 | WC25 | WC35 | WC35S | WC10 | WC15 | WC35 | WC45 | WC45S | WH15 |
| LNHX070204-D57T | 0,4 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| LNHX070204-F57T | 0,4 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| LNMX070204-D57T | 0,4 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |
| LNMX070204-F57T | 0,4 | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |

HC = beschichtetes Hartmetall
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

