

DIXI 1146

SCHNITTBEDINGUNGEN

Zu bearbeitender Werkstoff			TiAlN	
			Vc [m/min]	
P	Niedrig leg. / unleg. Stahl	< 600 N/mm ²	80	120
P	Niedrig leg. / unleg. Stahl	600 – 1500 N/mm ²	70	100
P	Bleilegiertes Automatenstahl		80	120
P	Hochlegierter Stahl	700 – 1500 N/mm ²	40	70
M	DUPLEX rostfreier Stahl, Nickelfreier rostfreier Stahl	> 800 N/mm ²	30	50
K	Grauguss / Sphäroguss perlitisch	< 250 HB	90	130
K	Leg. Grauguss / Sphäroguss perlitisch	> 250 HB	80	120
K	Sphäroguss ferritisch / Temperguss		70	100
S	Sonderlegierungen / Warmfester rostfreier Stahl	Inconel Nimonic Hastelloy	15	30
S	Titan, Titanlegierung		50	100

DIXI 1147

Zu bearbeitender Werkstoff			TiAlN	
			Vc [m/min]	
P	Niedrig leg. / unleg. Stahl	< 600 N/mm ²	70	100
P	Niedrig leg. / unleg. Stahl	600 – 1500 N/mm ²	60	90
P	Bleilegiertes Automatenstahl		80	110
P	Hochlegierter Stahl	700 – 1500 N/mm ²	30	60
M	DUPLEX rostfreier Stahl, Nickelfreier rostfreier Stahl	> 800 N/mm ²	30	50
K	Grauguss / Sphäroguss perlitisch	< 250 HB	90	130
K	Leg. Grauguss / Sphäroguss perlitisch	> 250 HB	80	120
K	Sphäroguss ferritisch / Temperguss		70	100
S	Sonderlegierungen / Warmfester rostfreier Stahl	Inconel Nimonic Hastelloy	15	30
N	Aluminium-Knetlegierung	Si < 8%	130	160

$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Vorschub pro Umdrehung **f [mm]**

Ø D ₁													
0.80 - 1.00		1.00 - 1.50		1.50 - 2.00		2.00 - 3.00		3.00 - 5.00		5.00 - 7.00		7.00 - 10.00	
0.03	- 0.11	0.06	- 0.16	0.08	- 0.21	0.11	- 0.25	0.13	- 0.27	0.16	- 0.33	0.19	- 0.35
0.03	- 0.10	0.06	- 0.15	0.08	- 0.20	0.10	- 0.23	0.12	- 0.25	0.15	- 0.27	0.18	- 0.30
0.03	- 0.12	0.07	- 0.17	0.09	- 0.23	0.11	- 0.25	0.14	- 0.27	0.17	- 0.30	0.21	- 0.35
0.03	- 0.10	0.06	- 0.15	0.08	- 0.17	0.12	- 0.22	0.12	- 0.23	0.15	- 0.25	0.18	- 0.28
0.008	- 0.02	0.01	- 0.04	0.02	- 0.06	0.03	- 0.08	0.04	- 0.10	0.05	- 0.12	0.07	- 0.14
0.03	- 0.12	0.07	- 0.17	0.09	- 0.23	0.12	- 0.29	0.14	- 0.35	0.17	- 0.40	0.21	- 0.46
0.03	- 0.12	0.07	- 0.17	0.09	- 0.23	0.12	- 0.29	0.14	- 0.35	0.17	- 0.40	0.21	- 0.46
0.03	- 0.10	0.06	- 0.15	0.08	- 0.20	0.10	- 0.25	0.12	- 0.30	0.15	- 0.35	0.18	- 0.40
0.008	- 0.02	0.01	- 0.04	0.02	- 0.06	0.03	- 0.08	0.04	- 0.10	0.05	- 0.12	0.07	- 0.14
0.008	- 0.02	0.01	- 0.04	0.02	- 0.06	0.03	- 0.08	0.04	- 0.10	0.05	- 0.12	0.07	- 0.14

Ø D ₁		Ø D ₁		Ø D ₁		Ø D ₁		Ø D ₁		Ø D ₁		Ø D ₁	
0.50 - 1.00		1.00 - 1.50		1.50 - 2.00		2.00 - 3.00		3.00 - 5.00		5.00 - 7.00		7.00 - 10.00	
0.03	- 0.11	0.06	- 0.16	0.08	- 0.21	0.11	- 0.26	0.13	- 0.32	0.16	- 0.37	0.19	- 0.42
0.03	- 0.10	0.06	- 0.15	0.08	- 0.20	0.10	- 0.25	0.12	- 0.30	0.15	- 0.35	0.18	- 0.40
0.03	- 0.12	0.07	- 0.17	0.09	- 0.23	0.12	- 0.29	0.14	- 0.35	0.17	- 0.40	0.21	- 0.46
0.03	- 0.10	0.06	- 0.15	0.08	- 0.20	0.12	- 0.25	0.12	- 0.30	0.15	- 0.35	0.18	- 0.40
0.008	- 0.02	0.01	- 0.04	0.02	- 0.06	0.03	- 0.08	0.04	- 0.10	0.05	- 0.12	0.07	- 0.14
0.03	- 0.12	0.07	- 0.17	0.09	- 0.23	0.12	- 0.29	0.14	- 0.35	0.17	- 0.40	0.21	- 0.46
0.03	- 0.12	0.07	- 0.17	0.09	- 0.23	0.12	- 0.29	0.14	- 0.35	0.17	- 0.40	0.21	- 0.46
0.03	- 0.10	0.06	- 0.15	0.08	- 0.20	0.10	- 0.25	0.12	- 0.30	0.15	- 0.35	0.18	- 0.40
0.008	- 0.02	0.01	- 0.04	0.02	- 0.06	0.03	- 0.08	0.04	- 0.10	0.05	- 0.12	0.07	- 0.14
0.03	- 0.10	0.06	- 0.15	0.08	- 0.20	0.10	- 0.25	0.12	- 0.30	0.15	- 0.35	0.18	- 0.40