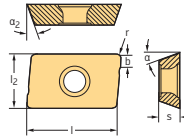




Rhombisch positiv

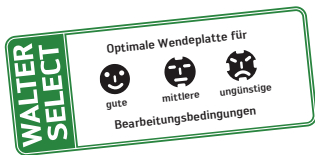
Tiger-tec®



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l <sub>2</sub> mm	l mm	s mm	α	α <sub>2</sub>	r mm	b mm	P		M		K		N		S		H		
										HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	HW	HC	HW	HC	HW	
ADHT0803PEL-G88	H	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2													
ADHT0803PER-G88	H	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2													
ADHT10T3PER-G88	H	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,8	1,2													
ADHT1204PEL-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2													
ADHT1204PER-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2													
ADHT120416L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	1,6	1,0													
ADHT120416R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	1,6	1,0													
ADHT120425L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	2,5	0,8													
ADHT120425R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	2,5	0,8													
ADHT120430R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	3,0	0,8													
ADHT120430L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	3,0	0,8													
ADHT120440L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	4,0	0,4													
ADHT120440R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	4,0	0,4													
ADHT1606PEL-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6													
ADHT1606PER-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6													
ADHT160616L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	1,6	1,4													
ADHT160616R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	1,6	1,4													
ADHT160625R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	2,5	1,2													
ADHT160625L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	2,5	1,2													
ADHT160630L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	3,0	1,2													
ADHT160630R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	3,0	1,2													
ADHT160640L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	4,0	1,0													
ADHT160640R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	4,0	1,0													
ADKT0803PEL-F56	K	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2													
ADKT0803PER-F56	K	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2													
ADKT10T3PER-F56	K	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,8	1,2													
ADKT1204PEL-F56	K	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2													
ADKT1204PER-F56	K	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2													
ADKT1606PEL-F56	K	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6													
ADKT1606PER-F56	K	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6													
ADMT080304R-D56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2													
ADMT120408R-D56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2													
ADMT160608R-D56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6													
ADMT180712R-D56	M	2	14,5	19,0	7,0	15°	17°	1,2	1,8													

HC = beschichtetes Hartmetall  
HW = unbeschichtetes Hartmetall



Einbauteile

D <sub>c</sub> mm	80-315
	Einstellbolzen FS303 (Torx 20)
	Kassette für Werkzeugkörper FR719M
	Spannschraube für Kassette FS247 (SW 4)
	Anzugsdrehmoment 8,0 Nm
	Spannschraube für Wendeplatte FS1453 (Torx 15 IP)
	Anzugsdrehmoment 3,5 Nm

Zubehör

D <sub>c</sub> mm	80-315
	Schlüssel ISO 2936 für Kassette ISO2936-4 (SW 4)
	Schraubendreher für Einstellbozen FS228 (Torx 20)
	Schraubendreher für Spannschraube FS1485 (Torx 15IP)

Wendeschneidplatten

	Radius mm	Planfasenbreite mm	P		M		K		N		S		H	
			HC	WC	HC	WC	HC	HW	HC	HW	HC	HW		
	0,8	1,6												
ADGT1606PER-D56	0,8	1,6												
ADGT1606PER-F56	0,8	1,6												
ADHT160616R-G88	1,6	1,4												
ADHT160625R-G88	2,5	1,2												
ADHT160630R-G88	3,0	1,2												
ADHT160640R-G88	4,0	1,0												
ADHT1606PER-G88	0,8	1,6												
ADKT1606PER-F56	0,8	1,6												
ADMT160608R-D56	0,8	1,6												
ADMT160608R-F56	0,8	1,6												
ADMT160608R-G56	0,8	1,6												
ADMT160612R-F56	1,2	1,6												
ADMT160616R-F56	1,6	1,6												
ADMT160620R-F56	2,0	1,4												
ADMT160625R-F56	2,5	1,2												
ADMT160630R-F56	3,0	1,2												
ADMT160632R-F56	3,2	1,2												
ADMT160640R-F56	4,0	1,0												
ADMT160650R-F56	5,0	-												
ADMT160660R-F56	6,0	-												

Ab Eckenradius R=2,0 mm ist der Körper und die Kassette im Eckenbereich nachzubearbeiten.  
R<sub>(Körper)</sub> = R<sub>(Wendeplatte)</sub> - 1 mm

HC = beschichtetes Hartmetall  
HW = unbeschichtetes Hartmetall

