

# Schnittdaten VHM-Bohrwerkzeuge

## VHM-Bohrer – mit Innenkühlung

B 1

Werkstoffgruppe	= Nassbearbeitung (E = Emulsion, O = Öl) = Trockenbearbeitung möglich (M = MMS, L = Trocken) Schnittdaten sind aus Walter GPS zu wählen  v <sub>c</sub> = Schnittgeschwindigkeit VRR = Vorschubrichtreihe siehe Seite 41 * Die Zuordnung der Zerspanungsgruppen finden Sie in der Werkstoffgruppen-Vergleichstabelle		Bohrtiefe			3 x D <sub>c</sub>			5 x D <sub>c</sub>				
			Bezeichnung			DC150 Perform			DC150 Perform				
			Norm			DIN 6537 K			DIN 6537 L				
			Beschichtung / Sorte			WJ30RE			WJ30RE				
			Ø-Bereich [mm]			3-20			3-20				
			Seite			9			13				
Gliederung der Werkstoff-Hauptgruppen und Kennbuchstaben			Brinell-Härte HB	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Zerspanungsgruppe *	v <sub>c</sub>	VRR			v <sub>c</sub>	VRR		
P	Unlegierter Stahl	C ≤ 0,25 %	geglüht	125 62	P1	120	12	E 0		110	12	E 0	
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	geglüht	190 93	P2	100	10	E 0		100	10	E 0	
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	vergütet	210 103	P3	80	9	E 0		80	9	E 0	
		C > 0,55 %	geglüht	190 93	P4	90	9	E 0		90	9	E 0	
		C > 0,55 %	vergütet	300 146	P5	71	8	E 0		71	8	E 0	
		Automatenstahl (kurzspanend)	geglüht	220 109	P6	120	12	E 0		110	12	E 0	
	Niedrig legierter Stahl		geglüht	175 86	P7	100	12	E 0		100	12	E 0	
			vergütet	285 139	P8	71	9	E 0		71	9	E 0	
			vergütet	380 186	P9	45	6	E 0		45	6	E 0	
			vergütet	430 215	P10	40	4	E 0		36	4	E 0	
Hochlegierter Stahl und hochlegierter Werkzeugstahl		geglüht	200 99	P11	80	9	E 0		80	9	E 0		
		gehärtet und angelassen	300 146	P12	63	10	E 0		63	10	E 0		
		gehärtet und angelassen	380 186	P13	50	6	E 0		50	6	E 0		
Nichtrostender Stahl		ferritisch / martensitisch, gegläht	200 99	P14	80	10	E 0		80	10	E 0		
		martensitisch, vergütet	330 161	P15	50	9	E 0		50	9	E 0		
M	Nichtrostender Stahl	austenitisch, abgeschreckt		200 99	M1	40	5	E 0		40	5	E 0	
		austenitisch, ausscheidungsgehärtet (PH)		300 146	M2	56	6	E 0		56	6	E 0	
		austenitisch-ferritisch, Duplex		230 113	M3	32	4	E 0		32	4	E 0	
K	Temperguss	ferritisch		200 58	K1	100	16	E 0		100	16	E 0	
		perritisch		260 102	K2	71	16	E 0		71	16	E 0	
	Grauguss	niedrige Festigkeit		180 29	K3	110	16	E 0		110	16	E 0	
		hohe Festigkeit / austenitisch		245 51	K4	90	16	E 0		90	16	E 0	
	Gusseisen mit Kugelgraphit	ferritisch		155 58	K5	110	16	E 0		100	16	E 0	
		perritisch		265 102	K6	71	16	E 0		71	16	E 0	
	GGV (CGI)		230 58	K7	80	16	E 0		80	16	E 0		
N	Aluminium-Knetlegierungen	nicht aushärtbar		30 -	N1	400	16	E 0		400	16	E 0	
		aushärtbar, ausgehärtet		100 49	N2	400	16	E 0		400	16	E 0	
	Aluminium-Gusslegierungen	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar		75 38	N3	250	16	E 0	M	250	16	E 0	M
		≤ 12 % Si, aushärtbar, ausgehärtet		90 45	N4	220	16	E 0	M	220	16	E 0	M
		> 12 % Si, nicht aushärtbar		130 65	N5	200	16	E 0	M	200	16	E 0	M
	Magnesiumlegierungen			70 36	N6								
		Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze / Messing)	unlegiert, Elektrolytkupfer		100 49	N7	180	8	E 0		180	8	E 0
Messing, Bronze, Rotguss			90 45	N8	160	10	E 0		160	10	E 0		
Cu-Legierungen, kurzspanend			110 55	N9	180	16	E 0		180	16	E 0		
	hochfest, Ampco		300 146	N10	45	5	E 0		45	5	E 0		
S	Warmfeste Legierungen	Fe-Basis	geglüht	200 99	S1	32	4	E 0		32	4	E 0	
			ausgehärtet	280 136	S2	22	3	E 0		22	3	E 0	
		Ni- oder Co-Basis	geglüht	250 122	S3	32	4	E 0		32	4	E 0	
			ausgehärtet	350 171	S4	11	3	E 0		11	3	E 0	
			gegossen	320 157	S5	18	3	E 0		18	3	E 0	
	Titanlegierungen	Reintitan		200 99	S6	45	6	E 0		45	6	E 0	
		α- und β-Legierungen, ausgehärtet		375 183	S7	32	4	E 0		32	4	E 0	
		β-Legierungen		410 203	S8	28	4	E 0		25	4	E 0	
Wolframlegierungen		300 146	S9	18	3	E 0		18	3	E 0			
Molybdänlegierungen		300 146	S10	18	3	E 0		18	3	E 0			
H	Gehärteter Stahl	gehärtet und angelassen		50 HRC -	H1	28	3	O E		28	3	O E	
		gehärtet und angelassen		55 HRC -	H2								
		gehärtet und angelassen		60 HRC -	H3								
Gehärtetes Gusseisen	gehärtet und angelassen		55 HRC -	H4									
O	Thermoplaste	ohne abrasive Füllstoffe			O1	90	16	E 0		90	16	E 0	
	Duroplaste	ohne abrasive Füllstoffe			O2								
	Kunststoff, glasfaserverstärkt	GFRP			O3								
	Kunststoff, kohlefaserverstärkt	CFRP			O4								
	Kunststoff, aramidfaserverstärkt	AFRP			O5								
	Graphit (technisch)			80 Shore	O6								

– ohne Innenkühlung

Die vorgegebenen Schnittwerte sind mittlere Richtwerte.  
Eine Anpassung in speziellen Einsatzfällen ist zu empfehlen.

B 1

8 x D <sub>c</sub>				12 x D <sub>c</sub>				3 x D <sub>c</sub>				5 x D <sub>c</sub>			
DC150 Perform				DC150 Perform				DC150 Perform		DC150 Perform		DC150 Perform			
Walter				Walter				DIN 6539		DIN 6537 K		DIN 6537 L			
WJ30TA				WJ30TA				WJ30RE		WJ30RE		WJ30TA			
3–20				3–20				1,5–2,9		3–20		3–20			
19				22				25		26		31			
v <sub>c</sub>	VRR			v <sub>c</sub>	VRR			v <sub>c</sub>	VRR			v <sub>c</sub>	VRR		
110	12	E0		100	12	E0		80	12	E0		90	12	E0	
90	10	E0		80	10	E0		80	10	E0		80	10	E0	
71	9	E0		63	9	E0		71	10	E0		80	10	E0	
80	9	E0		71	9	E0		71	9	E0		71	9	E0	
71	9	E0		63	9	E0		56	8	E0		56	8	E0	
110	12	E0		100	12	E0		80	12	E0		90	12	E0	
90	12	E0		80	12	E0		80	12	E0		80	12	E0	
63	9	E0		50	9	E0		45	8	E0		50	8	E0	
36	7	E0		25	7	E0		32	6	E0		36	6	E0	
28	6	E0		22	6	E0		25	4	E0		28	4	E0	
80	9	E0		71	9	E0		63	9	E0		63	9	E0	
50	10	E0		36	10	E0		56	8	E0		56	8	E0	
45	7	E0		40	7	E0		40	6	E0		40	6	E0	
90	10	E0		80	10	E0		71	10	E0		71	10	E0	
45	9	E0		36	9	E0		50	8	E0		56	8	E0	
40	5	E0		36	5	E0		40	5	E0		40	5	E0	
50	6	E0		45	6	E0		40	5	E0		40	5	E0	
32	4	E0		28	4	E0									
90	16	E0		80	16	E0		71	16	E0		71	16	E0	
71	16	E0		63	16	E0		50	12	E0		56	12	E0	
110	16	E0		90	16	E0		80	16	E0		90	16	E0	
90	16	E0		80	16	E0		71	16	E0		71	16	E0	
90	16	E0		71	16	E0		71	16	E0		80	16	E0	
63	16	E0		50	16	E0		50	12	E0		56	12	E0	
71	16	E0		50	16	E0		56	12	E0		63	12	E0	
400	16	E0	M	360	16	E0	M	250	10	E0	M	250	10	E0	M
400	16	E0	M	360	16	E0	M	250	10	E0	M	250	10	E0	M
250	16	E0	M	220	16	E0	M	200	16	E0	M	220	16	E0	M
220	16	E0	M	200	16	E0	M	180	16	E0	M	200	16	E0	M
200	16	E0	M	180	16	E0	M	140	12	E0	M	160	12	E0	M
160	8	E0		120	8	E0		140	6	E0		160	6	E0	
140	10	E0		110	10	E0		140	10	E0		140	10	E0	
180	12	E0		160	12	E0		160	16	E0		180	16	E0	
45	5	E0		40	5	E0		50	5	E0		45	5	E0	
36	4	E0		32	4	E0									
22	3	E0		22	3	E0									
32	4	E0		28	4	E0									
18	3	E0		16	3	E0									
45	6	E0		36	6	E0		28	5	E0		32	5	E0	
28	4	E0		20	4	E0		20	3	E0		22	3	E0	
22	4	E0		16	4	E0		18	3	E0		20	3	E0	
18	3	E0		16	3	E0									
18	3	E0		16	3	E0									
25	3	OE		18	3	OE		20	3	OE		22	3	OE	
90	16	E0		80	16	E0		90	16	E0		90	16	E0	

## VRR: Vorschub-Richtreihen für VHM- und HSS-Bohrwerkzeuge

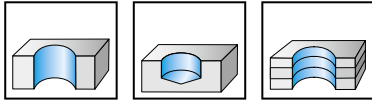
B 1

VRR	Vorschub f [mm] für Ø [mm]										
	1,5	2	2,5	4	5	6	8	10	12	15	20
1	0,005	0,007	0,008	0,013	0,017	0,018	0,021	0,024	0,026	0,029	0,033
2	0,010	0,013	0,017	0,027	0,033	0,037	0,042	0,047	0,052	0,058	0,067
3	0,015	0,020	0,025	0,040	0,050	0,055	0,063	0,071	0,077	0,087	0,10
4	0,020	0,027	0,033	0,053	0,067	0,073	0,084	0,094	0,10	0,12	0,13
5	0,025	0,033	0,042	0,067	0,083	0,091	0,11	0,12	0,13	0,14	0,17
6	0,030	0,040	0,050	0,080	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	0,20
7	0,035	0,047	0,058	0,093	0,12	0,13	0,15	0,16	0,18	0,20	0,23
8	0,040	0,053	0,067	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,27
9	0,045	0,060	0,075	0,12	0,15	0,16	0,19	0,21	0,23	0,26	0,30
10	0,050	0,067	0,083	0,13	0,17	0,18	0,21	0,24	0,26	0,29	0,33
12	0,060	0,080	0,10	0,16	0,20	0,22	0,25	0,28	0,31	0,35	0,40
16	0,080	0,11	0,13	0,21	0,27	0,29	0,34	0,38	0,41	0,46	0,53
20	0,10	0,13	0,17	0,27	0,33	0,37	0,42	0,47	0,52	0,58	0,67
25	0,125	0,167	0,21	0,33	0,42	0,46	0,53	0,59	0,65	0,72	0,83
30	0,150	0,200	0,25	0,40	0,50	0,55	0,63	0,71	0,77	0,87	1,00

# VHM-Spiralbohrer DC150 Perform



B 1



	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/Nr.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA
Schaft DIN 6535 HA	DC150-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	●
	DC150-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	●
	DC150-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	●
	DC150-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	●
	DC150-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●	
DC150-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	●	
DC150-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	●	
DC150-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	●	
DC150-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	●	
DC150-05-06.350A0-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	●	
DC150-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	●	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

Fortsetzung

Fortsetzung

B 1

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/Nr.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA	
	Schaft DIN 6535 HA	DC150-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.600A0-	7,6		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.200A0-	9,2		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/Nr.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA	
	Schaft DIN 6535 HA	DC150-05-11.500A0-		56	118	71	45	12	⊗	
		DC150-05-11.800A0-		56	118	71	45	12	⊗	
		DC150-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	⊗
		DC150-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	⊗
		DC150-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	⊗
		DC150-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	⊗
		DC150-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	⊗
		DC150-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	⊗
		DC150-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	⊗
		DC150-05-12.700A0-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	⊗
		DC150-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	⊗
		DC150-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	⊗
		DC150-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	⊗
		DC150-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	⊗
		DC150-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	⊗
		DC150-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	⊗
		DC150-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	⊗
		DC150-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	⊗
		DC150-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	⊗
		DC150-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	⊗
	DC150-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	⊗	
	DC150-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	⊗	
	DC150-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	⊗	
	DC150-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	⊗	
	DC150-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	⊗	
	DC150-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	⊗	
	DC150-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	⊗	
	DC150-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	⊗	
	DC150-05-19.500A0-	19,5		77	153	101	50	20	⊗	
	DC150-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	⊗	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

B 1

# Walter Titex DC150 Perform – flexibel einsetzbar, sehr verschleißfest.

## DIE ANWENDUNG

- ISO-Werkstoffgruppen P, M, K, N, S, H, O
- Einsetzbar mit Emulsion, Öl
- Einsatzgebiete: Allgemeiner Maschinenbau, Werkzeug- und Formenbau, Energie- und Automobilindustrie

## DAS WERKZEUG

- VHM-Spiralbohrer
- Sorten: WJ30RE und WJ30TA
- 140°-Spitzenwinkel
- Ø 1,5–20 mm

## DIE BAUMASSE

### Mit Innenkühlung:

- 3 × D<sub>c</sub>, nach DIN 6537 kurz, mit Schaft HA und HB/HE
- 5 × D<sub>c</sub>, nach DIN 6537 lang, mit Schaft HA und HB/HE
- 8 × D<sub>c</sub>, nach Walter Norm, mit Schaft HA
- 12 × D<sub>c</sub>, nach Walter Norm, mit Schaft HA

### Ohne Innenkühlung:

- 3 × D<sub>c</sub>, nach DIN 6539, mit Schaft=Schneiden-Ø
- 3 × D<sub>c</sub>, nach DIN 6537 kurz, mit Schaft HA und HB/HE
- 5 × D<sub>c</sub>, nach DIN 6537 lang, mit Schaft HA



Walter Titex DC150 Perform

Abb.: DC150-08-08.500A1-WJ30TA

## IHRE VORTEILE

- Wirtschaftliche Bearbeitung von kleinen und mittleren Losgrößen
- Universell einsetzbar in unterschiedlichen Werkstoffen
- Schaftvarianten für alle im Bohren üblichen Aufnahmen wie: Whistle Notch-Spannfutter, Hydrodehn-Spannfutter, Spannzangenfutter, Schrumpffutter, Kraftspannfutter, Weldon-Spannfutter