

ZX AMPCO®

ALLIAGES D'ALU-BRONZE

LEGHE DI ALLUMINIO-BRONZO



ZX - Tarauds à machine DC avec une géométrie de coupe spécialement adaptée

Pour trous traversants et borgnes < 1.5 x D

Optimale
pour AMPCO® 21 / 22
Dureté HB > 280 - < 330

Fonctionnelle
pour AMPCO® 18
Dureté HB < 420

Fonctionnelle
pour AMPCO® 25 / 26
Dureté HB < 420

Recommandation
Pour AMPCO® 25 / 26 : Ø de perçage + 0.2 mm

Autres options pour travailler de l'AMPCO® :

Optimale
Pour trous traversants

Tarauds à machine DC type H320-4 / H420-4 pour AMPCO® 18
Dureté HB < 200

Optimale
Pour trous traversants et borgnes < 2 x D

pour AMPCO® 25 / 26
Dureté HB > 380 - < 420
Lubrifiant : huile de coupe / émulsion

Fraise à fileter en carbure monobloc, type DC GF6165VS
Vitesse de coupe Vc : 30 - 50 m/min
Avance fraisage fz : 0.01 - 0.05 mm/dent

Optimale
Pour trous traversants et borgnes < 4 x D

pour AMPCO® 25 / 26
Dureté HB > 380 - < 420
Lubrifiant : huile de coupe / émulsion

Fraises à tourbillonner en carbure monobloc, type DC GW301.VS / GWi306.VS
Vitesse de coupe Vc : 30 - 50 m/min
Avance fraisage fz : 0.01 - 0.08 mm/dent

ZX - Maschi a macchina DC con geometria di taglio appositamente adattata

Per fori passanti e ciechi < 1.5 x D

Ottimale
per AMPCO® 21 / 22
Durezza HB > 280 - < 330

Funzionale
per AMPCO® 18
Durezza HB < 420

Funzionale
per AMPCO® 25 / 26
Durezza HB < 420

Raccomandazione
Per AMPCO® 25 / 26 : Ø del preforo + 0.2 mm

Ulteriori opzioni per la lavorazione dell'AMPCO® :

Ottimale
Per fori passanti

Maschi a macchina DC tipo H320-4 / H420-4 per AMPCO® 18
Durezza HB < 200

Ottimale
Per fori passanti e ciechi < 2 x D

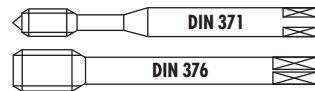
per AMPCO® 25 / 26
Durezza HB > 380 - < 420
Lubrificante: olio da taglio / emulsione

Frese a filettare in metallo duro integrale, tipo DC GF6165VS
Velocità di taglio Vc: 30 - 50 m/min
Avanzamento fz: 0.01 - 0.05 mm/dente

Ottimale
Per fori passanti e ciechi < 4 x D

per AMPCO® 25 / 26
Durezza HB > 380 - < 420
Lubrificante: olio da taglio / emulsione

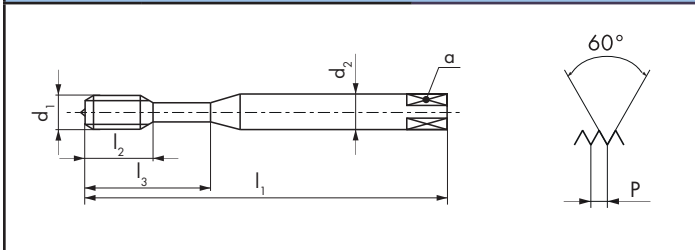
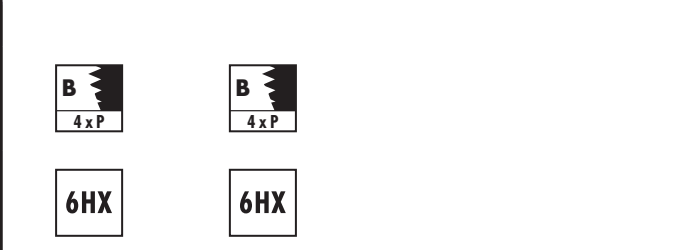
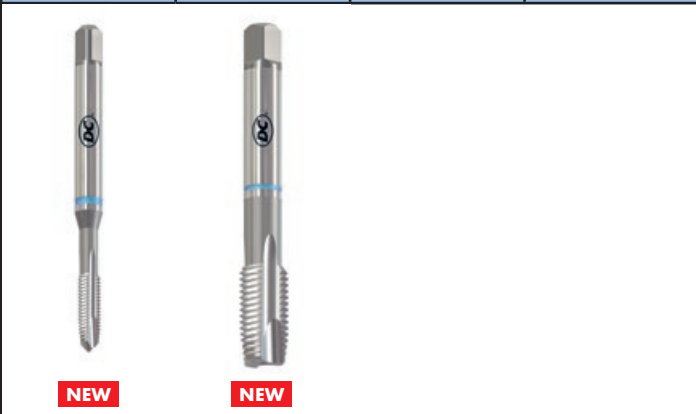
Frese a filettare vorticoso in metallo duro integrale, tipo GW301.VS / GWi306.VS
Velocità di taglio Vc: 30 - 50 m/min
Avanzamento fz: 0.01 - 0.08 mm/dente



ZX

ZX320-4			AMPCO® 21 22
ZX420-4			AMPCO® 21 22
ZX320-4			AMPCO® 18 25 26
ZX420-4			AMPCO® 18 25 26

ZX320-4	ZX420-4		
---------	---------	--	--



$\emptyset d_1$ M	P mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	d_2 mm	a mm			ID
4	0.7	63	14	21	4.5	3.4	3	* 3.3	● 143599
5	0.8	70	15	25	6	4.9	3	* 4.2	● 145458
6	1	80	17	30	6	4.9	3	* 5	● 110232
8	1.25	90	20	35	8	6.2	3	* 6.8	● 110233
10	1.5	100	22	39	10	8	3	* 8.5	● 124905

$\emptyset d_1$ M	P mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	a mm			ID
12	1.75	110	24	9	7	3	* 10.2	● 110208
16	2	110	30	12	9	3	* 14	● 110207

*Ameco® 25 / Ameco® 26 + 0.2 mm

TABELLE D'UTILISATION POUR ALLIAGES D'ALU-BRONZE TABELLA D'IMPIEGO PER LEGHE DI ALLUMINIO-BRONZO

Groupes de matières Gruppi di materiali	Dureté Durezza (HB)	Vitesse de coupe Velocità di taglio Vc (m/min) Guide Line
AMPCO® 18	< 290	6 - 10
AMPCO® 21	> 280 - < 330	2 - 3
AMPCO® 22	> 280 - < 330	2 - 3
AMPCO® 25	< 420	2 - 3
AMPCO® 26	< 420	2 - 3

